

MMA



ES - Versatilidad, portabilidad, rendimiento o eficiencia son los principales argumentos de nuestros equipos para soldar con electrodos revestidos (MMA).

No importa el trabajo a realizar ni cuales sean las condiciones. Con los equipos SOLTER siempre encontrará la solución ideal.

EN - Versatility, portability, Duty Cycle or efficiency are the main arguments of our equipments for welding with coated electrodes (MMA).

Regardless of the work to be done or the existing conditions. With SOLTER equipment you will always find the ideal solution.





La más ligera del mercado The Lightest One on the Market

Aplicaciones

Soldadura de todo tipo
de electrodos revestidos.

Construcciones metálicas en múltiples
aplicaciones domésticas, mantenimiento
y reparación.

Applications

Welding all types of coated electrodes. Metal
constructions in multiple household applications,
maintenance and repair.



ES - Principales características

El modelo TAPP presenta unas características ergonómicas inigualables, siendo el equipo más ligero del mercado, con tan sólo 1,9kg de peso. Todo esto, con una potencia de 90Amp. y capacidad para soldar electrodos de hasta 2,5mm.

- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force y Hot-Start.

EN - Main features

The TAPP model features unique ergonomic characteristics, the lightest equipment on the market, with a weight of only 1.9kg. All this with a power of 90Amp. and the capacity to weld electrodes up to 2.5mm.

- Maximum reliability and resistance thanks to its double housing construction system.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices and Hot Start.

Características técnicas Technical Characteristics

TAPP 1500E

Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		90A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C 20°C	25% 40%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 2,5 mm
Corriente de pico Peak current		100A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-90A (20,4 -23,6V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	40A 20A
Conexión Connection		230V - 1ph
Rango de utilización Voltage range		180 - 270V
Voltaje en vacío Open circuit voltage		95V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		3,2Kva
	Imax Ieff	14A 6A
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		10A
Panel regulación Regulation panel		Micro
Ventilación Ventilation		Ventilador simple Simple fan
Indice de protección Protection index		IP23C
Dimensiones / Dimensions		245x110x190 mm
Peso / Weight		1,9 kg
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10
REF		04246

Electrodos/H Electrodes/H

TAPP	1,6	2,0	2,5
TAPP 1500	CONT	30	20



Accesorios Accessories



73033

INCLUIDO | INCLUDED

Versatilidad y diseño compacto Versatility and Compact Design

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.
Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

Application Range

Welding all types of coated electrodes.
Metal constructions in multiple household applications, maintenance and repair.



ES - Principales características

Los modelos COTT son equipos INVERTER de soldadura de electrodos revestidos que destacan por su alta versatilidad y amplio campo de aplicación. Esta gama alcanza valores sorprendentes en cuanto a su relación peso-volumen-prestaciones, siendo indicados tanto para trabajos particulares como de mantenimiento en la industria.

- 3,5 kg siendo extremadamente compactos y portátiles.
- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force y Hot-Start.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.

EN - Main features

COTT models are INVERTER welding equipment of coated electrodes that stand out for their high versatility and wide range of applications. This range reaches surprising values in terms of its relationship weight-volume-Duty Cycle, being useful both for private work, as well as for maintenance in the industry.

- 3.5 kg, which are extremely compact and portable.
- Maximum reliability and resistance thanks to its doublehousing construction.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices and Hot-Start.
- Connectable to generators with a wide voltage range.

Características técnicas Technical Characteristics



		COTT 135E	COTT 145	COTT 155
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		125A	130A	150A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C 20°C	35% 50%	35% 50%	35% 50%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 3,25 mm	1,6 - 3,25 mm	1,6 - 4,0 mm
Corriente de pico Peak current		130A	160A	170A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-125A (20,4 -24,4V)	10-130A (20,4 -25,2V)	10-150A (20,4 -26V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	75A 55A	80A 60A	90A 65A
Conexión Connection		230V-1ph	230V-1ph	230V-1ph
Rango de utilización Voltage range		180V - 280V	180V - 280V	180V - 280V
Voltaje en vacío Open circuit voltage		75V	75V	75V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		5,5 Kva	5,6Kva	6,2Kva
	I _{max} I _{eff}	24A 14,2A	25A 14,8A	26A 15,3A
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		10A	16A	16A
Panel regulación Regulation panel		Micro	Micro	Micro
Ventilación Ventilation		Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan
Índice de protección Protection index		IP23C	IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		230x120x255 mm	230x120x255 mm	230x120x255 mm
Peso / Weight		3,5 kg	3,5 kg	3,5 kg
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10		
REF		04244	04136	04137

Electrodos/H Electrodes/H

COTT	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
COTT 135E	CONT	CONT	42	15	
COTT 145	CONT	CONT	CONT	30	
COTT 155	CONT	CONT	CONT	35	10



Accesorios Accessories



73033 (135E)



06123



06124



75012



74351

INCLUIDO | INCLUDED

EXCEPTO 135E |
EXCEPT 135E

Máxima potencia mínimo peso Maximum Power, Minimum Weight

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.

Mantenimiento y reparación Industrial.

Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

Application Range

Welding all types of coated electrodes.

Industrial maintenance and repair.

TIG welding by carbon steel and stainless steel.



ES - Principales características

La línea COTT SD aplica toda la tecnología INVERTER en unos modelos extremadamente compactos. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG Lift-Arc.

- Máxima potencia (200Amp.) con el mínimo peso (4 kg).
- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER, suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Con Tecnología SUPERBOOST, incrementando el rendimiento en más de un 15%.

EN - Main features

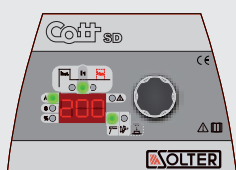
The COTT SD line applies the entire INVERTER technology by some extremely compact models. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG Lift-Arc procedure.

- Maximum power (200Amp.) with minimum weight (4kg).
- Maximum reliability and resistance thanks to its double housing construction.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- Powered with SUPERBOOST technology, increasing the duty cycle in more than 15%



MMA

Características técnicas Technical Characteristics



COTT

175 SD | 175E

195 SD | 195E

Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		160A	200A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C	45%	45%
	20°C	60%	60%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		180A 160A	200A
Rendimiento TIG Duty Cycle TIG	40°C	45%	45%
	20°C	60%	60%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
Corriente de pico Peak current		180A	210A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-160A (20,4 -26,4V)	10-200A (20,4-28V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	110A	120A
	100%	85A	90A
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10-180A (10,4-17,2V)	10-200A (10,4-18V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	130A	140A
	100%	100A	100A
Conexión / Connection		230V-1ph	230V-1ph
Rango de utilización Voltage range		180V - 280V	180V - 280V
Voltaje en vacío Open circuit voltage		95V	95V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		6,5 Kva	8 Kva
	Imax	29A	35A
	Ieff	17,5A	19A
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		16A	16A
Panel regulación / Regulation panel		Digital Analogic	Digital Analogic
Ventilación / Ventilation		Ventilador simple/ Simple fan	Ventilador simple/ Simple fan
Índice de protección / Protection index		IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		315x135x285 mm	315x135x285 mm
Peso / Weight		3,9 kg	4 kg
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10	
REF		04253 04241	04254 04250

Inverter COTT SD

Electrodos/H Electrodes/H

COTT	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
175 SD / E	CONT	CONT	CONT	37	10
195 SD / E	CONT	CONT	CONT	40	12

Accesorios Accessories



06123 / 06125

INCLUIDO | INCLUDED



06124 / 06126



75130

EXCEPTO "E" |
EXCEPT "E"



74351



06024 / 06031

OPCIONAL | OPTIONAL



Inverter **STYL/PRO**



Potencia sin límites Power without limits

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, rutilos, básicos e incluso Celulósicos. Mantenimiento y reparación Industrial. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

Application Range

Welding all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance and repair. TIG welding by carbon steel and stainless steel.



ES - Principales características

La línea STYL y STYL PRO aplica toda la tecnología INVERTER en modelos compactos y con potencias que van desde los 160 hasta los 200 amperios. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG.

- Máxima potencia (160 / 200 Amp.) con el mínimo peso (4,5 kg. / 7,5 Kg.)
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

EN - Main features

The STYL and STYL PRO line applies the INVERTER technology by some compact models and with power ranging from 160 to 200 amperes. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG procedure.

- Maximum power (160 / 200 Amp.) with minimum weight(4.5kg / 7.5kg).
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.

Características técnicas Technical Characteristics



STYL		185 DI 185 E	205 DI 205 E	210 E
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		160A	200A	100A/200A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C 20°C	50% 70%	50% 70%	40% 60%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		180A 160A	220A 200A	120A 200A
Rendimiento TIG Duty Cycle TIG	40°C 20°C	50% 70%	50% 70%	50% 70%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 2,4 mm	1,0 - 3,2 mm	1,0 - 3,2 mm
Corriente de pico Peak current		180A	220A	120A 220A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-160A (20,4 -26,4V)	10-200A (20,4 -28V)	10-100A 10-220A
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	140A 100A	170A 110A	90A 170 A 80A 110 A
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10-180A 10-160A (10,4-17,2V)	10-220A 10-200A (10,4-18,8V)	10-200 (10,4-18,8V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	150A 110A	170A 110A	100A 170A 90A 110A
Conexión / Connection	230V-1ph	230V-1ph	110 / 220V-1ph	
Rango de utilización Voltage range		180V - 280V	180V - 280V	100 / 280v-1ph
Voltaje en vacío Open circuit voltage		80V	80V	80V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		6,6 kva	9,5 kva	3,5 kva 9,5 kva
	I _{max} I _{eff}	29A 19,5A	38A 29A	38A 29A
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		16A	16A	16A
Panel regulación / Regulation panel		"Digital" "Analogic"	"Digital" "Analogic"	"Analogic"
Ventilación / Ventilation		Ventilador doble/ Double fan	Ventilador doble/ Double fan	Ventilador doble/ Double fan
Índice de protección / Protection index		IP23C	IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		305x115x225 mm	305x115x225 mm	380x115x225 mm
Peso / Weight		4,5 kg	7,5 kg	8 kg
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10		
REF		04109 04251	04110 04252	0210E

Electrodos/H Electrodes/H

STYL	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
185 Di / 185 E	CONT	CONT	CONT	CONT	20
205 Di / 205 E	CONT	CONT	CONT	CONT	CONT
210 E	CONT	CONT	CONT	CONT	30

Accesorios Accessories



06008 / 06125

INCLUIDO | INCLUDED



06009 / 06126



75130

EXCEPTO "E" |
EXCEPT "E"

74351



06024/06031

OPCIONAL | OPTIONAL

La gama alta, lo mejor The Top Line, the Best

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, rutilos, básicos e incluso Celulósicos.

Mantenimiento, reparación industrial, montajes, construcciones metálicas.

Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

Application Range

Welding all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance, repair, assembly, metal constructions. TIG welding by carbon steel and stainless steel.



ES - Principales características

Hablar de soldadura profesional es hablar de la línea de productos iCON. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad y prestaciones, esta es sin duda la mejor opción para los profesionales mas exigentes.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo-material, gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

EN - Main features

When we talk about Profesional Welding, we are talking about ICON. Thanks to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and Duty Cycle, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic Double fan, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.



MMA

Características técnicas Technical Characteristics

		ICON 1850		ICON 1855	
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		160A		160A	
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C	45%		45%	
	20°C	60%		60%	
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm		1,6 - 4,00 mm	
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		160A		180A	
Rendimiento TIG Duty Cycle TIG	40°C	45%		45%	
	20°C	60%		60%	
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 2,4 mm		1,0 - 2,4 mm	
Corriente de pico Peak current		ARC-SENSE		ARC-SENSE	
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-160A (20,4 -26,4V)		5-160A (20,2 -26,4V)	
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	140A		140A	
	100%	100A		100A	
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10-160A (10,4 -16,4V)		5-180A (10,2-17,2V)	
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	150A		150A	
	100%	110A		110A	
Conexión Connection		230V-1ph		230V-1ph	
Rango de utilización Voltage range		180V - 300V		180V - 300V	
Voltaje en vacío Open circuit voltage		80V		80V	
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		6,6 kva		6,6 kva	
	Imax	29A		29A	
	Ieff	19A		19A	
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		16A		16A	
Panel regulación Regulation panel		iCON "Micro"		iCON "Digital"	
Ventilación Ventilation		Ventilador doble AUTO Double fan AUTO		Ventilador doble AUTO Double fan AUTO	
Índice de protección Protection index		IP23C		IP23C	
Dimensiones / Dimensions		320X135X285 mm		320X135X285 mm	
Peso / Weight		4,5 kg		4,5 kg	
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10			
REF		04179		04228	



Electrodos/H
Electrodes/H

ICON	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
ICON 1850	CONT	CONT	CONT	CONT	20
ICON 1855	CONT	CONT	CONT	CONT	20

Accesorios
Accessories



06008 CU 25 2M.

INCLUIDO | INCLUDED



06009 CU25 3M.



75130



06024

OPCIONAL | OPTIONAL



Máxima potencia en alta gama Maximum High Range Power

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables, aluminio y celulósicos (iCON-2070 DIGICEL).
Reparación industrial, montajes, construcciones metálicas, calderería.
Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

Application Range

Welding all types of coated electrodes, such as rutile, basic, stainless steel, aluminum and cellulosic (iCON-2070 DIGICEL). Industrial maintenance, repair, assembly, metal constructions, boiler-making. TIG welding by carbon steel and stainless steel.



ES - Principales características

La línea de productos iCON PRO es igual a potencia en su máxima expresión. Estos equipos INVERTER, junto a su diseño constructivo DDR patentado e innovador, su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad, aportan también un plus de potencia para trabajos intensivos en electrodos de hasta 4 mm.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo material, gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG)
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.
- iCON 206 PFC, conectable a instalaciones monofásicas de 100V a 230V (+/- 15%)

EN - Main features

The product line of iCON PRO is the maximum of power. This INVERTER equipment, together with its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability contributes a power plus for intensive work with electrodes up to 4mm.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic Double fan, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- iCON 206 PFC, connectable to 1ph power supply from 100V to 230V (+/- 15%)



Características técnicas Technical Characteristics

		ICON 2055 PRO	ICON 2060 PFC	ICON 2070 DIGICEL
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		200A	170A	180A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C 20°C	50% 75%	35% 65%	45% 60%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		200A	180A	200A
Rendimiento TIG Duty cycle (40°C)	40°C 20°C	50% 75%	30% 55%	45% 60%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 3,2 mm	1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
Corriente de pico Peak current		ARC-SENSE	ARC-SENSE	ARC-SENSE
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		5-200A (20,2 -28V)	5-170A (20,2 -26,8V) 5-90A (20,4-23,6V)	5-180A (20,2 -27,2V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	180A 120A	120A 80A	160A 110A
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		5-220A (10,2 -18,8V)	5-180A (10,4 -17,2V) 5-150A (10,4-16V)	5-200A (10,2 -18V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	180A 120A	130A 80A	160A 110A
Conexión Connection		230V-1ph	100 - 230 V 1ph (+15/- 15%) 1ph	230V-1ph
Rango de utilización Voltage range		80V - 300V	85V - 265V	180V - 300V
Voltaje en vacío Open circuit voltage		68V	70V	92V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		9,5KVA	4,6KVA	8,5KVA
	Imax left	42A 29,7A	20A 14,26A	37A 24,8A
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		16A	16A	16A
Panel regulación Regulation panel		ICON "Digital"	ICON "Digital"	ICON "DigiCel"
Ventilación Ventilation		Ventilador doble AUTO Double fan AUTO	Ventilador doble AUTO Double fan AUTO	Ventilador doble AUTO Double fan AUTO
Índice de protección Protection index		IP23C	IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		430x175x325 mm	430x175x325 mm	430x175x325 mm
Peso / Weight		6,4 kg	6,7 kg	6,9 Kg
Normas / Standards		EN-60974-1, EN-60974-10		
REF		04229	04116	04175



Electrodos/H Electrodes/H

ICON PRO	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
ICON 2055 PRO	CONT	CONT	CONT	CONT	CONT
ICON 2060 PFC	CONT	CONT	CONT	CONT	30
ICON 2070 DIGICEL	CONT	CONT	CONT	CONT	CONT

Accesorios Accessories



06125



06126



75139



06031



INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

El Inverter trifásico (3ph) más potente The Most Powerful Triphase (3ph) Inverter



Accesorios Accessories



56151

OPCIONAL | OPTIONAL



INCLUIDO | INCLUDED

Características técnicas Technical Characteristics

AEROARC 250

Conexión Connection	3ph - 400V	
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA	250A	
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C 20°C	50% 60%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA	1,6 - 5,0 mm	
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG	250A	
Rendimiento TIG Duty Cycle TIG	40°C 20°C	50% 60%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG	1,6 - 4,0 mm	
Corriente de pico Peak current	Arc sense digital	
Rango de regulación MMA Regulation range MMA	5 - 250A (20,2-36V)	
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	220A 200A
Conexión Connection	400V - 3ph	
Rango de utilización Voltage range	+ / - 15%	
Voltaje en vacío Open circuit voltage	90V	
Potencia absorbida max. Max. absorbed power	Imax Ieff	37A 24,8
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended	16A	
Panel de regulación Regulation panel	Aeroarc Digital	
Ventilación Ventilation	TUNEL / TUNNEL auto	
Índice de protección Protection index	IP 23	
Dimensiones / Dimensions	650x400x280 mm	
Peso / Weight	25 kg	
Normas / Standards	EN 60974-1, EN 60974-10	
REF	56171	

ES - Principales características

Equipo de soldadura con tecnología INVERTER y conexión trifásica (3ph - 400V). ideal para trabajos intensivos tanto en electrodos revestidos de hasta 5mm como en TIG Lift-Arc.

- * Gran rendimiento gracias a sus 250 amperios de potencia al 60%.
- * Extremadamente portátil con una relación peso-rendimiento sin igual con tan solo 25kg.
- * Arc-Force y Hot-Start regulables para una mejor ignición del arco en condiciones difíciles (electrodos húmedos, superficies oxidadas etc...).

EN - Main features

3ph INVERTER welding power source. Suitable for intensive welding applications up to 5mm welding electrodes and TIG Lift-Arc.

- * High duty cycle supplying 250A at 60%.
- * Extremely portable weighing 25kg only.
- * Settable Arc-Force and Hot-Start to get a better arc ignition in difficult circumstances (wet electrodes, oxidated surfaces...etc)

Fuente de potencia CC/CV CC/CV Power Source



Características técnicas Technical Characteristics

AEROPROCESS		4000			4000MV		
Conexión Connection		3ph 400V (360-440VAC)			3ph 230V / 400 V (200 - 480VAC)		
Rendimiento MMA 40°C Duty cycle MMA		35% 420A 36,8V	60% 385A 35,4V	100% 350A 34V	25% 420A 36,8V	60% 335A 33,4V	100% 300A 32V
Rendimiento TIG 40°C Duty cycle TIG		35% 420A 26,8V	60% 385A 25,4V	100% 350A 24V	30% 420A 26,8V	60% 345A 23,8V	100% 310A 22,4V
Rendimiento MIG-CV 40°C Duty cycle MIG-CV		35% 420A 35V	60% 385A 33,3V	100% 350A 31,5V	27% 420A 35V	60% 340A 31V	100% 305A 29,3V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		I _{max} I _{eff}	34A 20A			28A 16A	
Voltaje en vacío Open circuit voltage				70/12(VRD)			
Eficiencia (%) Efficiency (%)				88			
Factor potencia Power factor			0,7		0,9		
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended			20A		16A		
Panel de regulación Regulation panel				Digital			
Ventilación Ventilation				Double automatic Tunnel			
Peso neto (kg) / Weight (Kg)				27kg			
Tipos electrodos Electrode type				6010,6011,6013,7018,etc.			
Dimensiones / Dimensions				655x275x410 mm			
Diámetro electrodo / Electrode diameter				2.5 , 3.2 , 4.0 , 5.0			
Indice de protección Protection index				IP 23			
Normas / Standards				EN 60974-1, EN 60974-10			

REF	56165	56165MV
-----	-------	---------



Accesorios Accessories



56151

OPCIONAL | OPTIONAL



OPCIONAL | OPTIONAL Pag. 90

ES - Principales características

- * Fuente de potencia CC / CV con control de corriente constante y control del voltage constante.
- * Perfectos resultados en soldadura MMA, con Arc-Force y Hot - Start ajustables y control de dinámica de arco.
- * Sistema de estabilización en MMA, compatible con todos los electrodos.
- * Soldadura TIG-LiftArc
- * Soldadura MIG-MAG, con alimentador de hilo remoto, con ajuste de voltage , inductancia y soft-start.

EN - Main features

- * Power Source CC / CV with constant current and constant voltage control.
- * Perfect results in MMA welding, with adjustable Arc -Force and Hot-Start, and arc dynamics control.
- * MMA stabilization system, compatible with all types of electrodes.
- * TIG-LiftArc
- * MIG-MAG welding, with voltage-sensing wire feeder. Equipped with adjustable voltage, inductance and soft -start.

Rectificadores Rectifiers

SC

SOLTER

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidable, aluminio y celulósicos.

Construcción, obra pública y recargues.

Conducciones de gas y oleoductos con soldaduras de compromiso.

Application Range

Welding all types of coated electrodes, as well as rutile, basic, stainless steel, aluminum and cellulose ones. Construction, public works and recharges. Gas piping and oil pipelines with difficult welding.



ES - Principales características

La línea de rectificadores de corriente continua SC, son la mejor opción cuando se precisa robustez y gran capacidad de trabajo. Con potencias de hasta 450 amperios y el suministro de corriente continua DC permiten soldar con cualquier electrodo de forma continua.

- Regulación de corriente de soldadura por SHUNT (SC-350/SC-450).
- Regulación Electrónica por Tiristores de la corriente de soldadura (SC-500).

EN - Main features

The line of SC direct current rectifiers are the best choice when you need robustness and a great work capacity. With power of up to 450 amperes and the supply of direct current any electrode can be used to weld in a continuous manner.

- Welding current regulation by SHUNT (SC-350/SC-450).
- Electronic welding current regulation by Thyristors (SC-500).

Características técnicas Technical Characteristics

		SC 350	SC 450	SC 500
Intensidad soldadura Welding intensity		300A	400A	450A
Rendimiento Duty cycle MMA	40°C	35%	35%	35%
	20°C	45%	45%	45%
Electrodos utilizables Usable electrodes		1,6 - 5 mm	1,6 - 6 mm	1,6 - 6 mm
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	248A	305A	340A
	100%	192A	237A	260A
Corriente de pico Peak pulse current		350A	450A	500A
Rango de regulación Regulation range MMA		10-300A (20,4-32V)	10-400A (20,4-36V)	10-450A (20,4-38V)
Conexión Connection		230V/400V - 3ph (+/- 20%)	230V/400V - 3ph (+/- 20%)	230V/400V - 3ph (+/- 20%)
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		22 kva	26 kva	33 kva
Fusible Fuse		25A	32A	40A
Voltaje en vacío Open circuit voltage		65V	62V	63V
Regulación Regulation range		Shunt	Shunt	Electronica / Electronique
Ventilación Ventilation		Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan
Indice de protección Protection index		IP23	IP23	IP23
Dimensiones / Dimensions		1000x550x750 mm	1000x550x750 mm	920x660x870 mm
Peso / Weight		99 kg	112 kg	122 kg
Normas / Standards		EN 60974-1, EN 60974-10		
REF		56196	56197	56174

Transformadores **SB**

Transformateurs

Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.
Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

Application Range

Welding all types of coated electrodes.
Metal constructions in multiple household applications, maintenance and repair.



MMA

Transformadores SB
Transformers SB

Rectificadores SC
Rectifiers SC

ES - Principales características

Transformadores de corriente alterna AC, con protección termostática y turbo-ventilados.

EN - Main features

Alternating current AC transformers with thermostatic protection and turbo-ventilated.



SB 160 TURBO | SB 1000 TURBO | SB 2000 B TURBO | SB 255 B TURBO

Características técnicas Technical Characteristics

Rango de regulación Regulation range	10-150A (20,4 - 26V)	10-160A (20,4 - 26,4V)	10-180A (20,4 - 27,2V)	55-200A (22,2 - 28V)
Conexión Connection	230V - 1ph (+/- 20%)	230V - 1ph (+/- 20%)	230V / 400V - 1ph (+/- 20%)	115V / 230V - 1ph (+/- 20%)
Potencia absorbida max. Max. absorbed power	2 - 4,3KVA	2 - 5KVA	2 - 6,2KVA	2 - 8KVA
Fusible Fuse	20A	25A	30A	25A
Voltaje en vacío Open circuit voltage	50V	50V	50V	50V
Regulación Regulation	Shunt	Shunt	Shunt	Shunt
Ventilación Ventilation	Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan	Ventilador simple Simple fan
Indice de protección Protection index	IP23	IP23	IP23	IP23
Dimensiones / Dimensions	385x245x255 mm	385x245x256 mm	425x255x245 mm	485x275x325 mm
Peso / Weight	16 kg	16 kg	20 kg	24 Kg
Normas / Standards	EN 60974-1, EN 60974-10			
REF	01057	01053	03057	01052

TIG

ES - Soldar TIG significa precisión y capacidad de regulación. Mediante los equipo iCONTIG DC y AEROTIG AC/DC de SOLTER podrá soldar todo tipo de materiales como inoxidables o aluminio, espesores extremadamente finos o mas gruesos e incluso, mediante el sistema AeroCool, realizar trabajos continuos que precisen refrigeración por agua.

EN - Welding TIG means accuracy and regulation capacity. Through iCONTIG DC and AEROTIG AC/DC equipment from SOLTER you will be able to weld all kinds of materials, such as stainless steel or aluminum, thicknesses that are extremely thin or thicker and even, through the AeroCool system, carry out continuous work requiring water cooling.





La máxima precisión en alta gama The Maximum High Range Precision

Ámbito de aplicación:

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono e inoxidables.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos e inoxidables.

Calderería, conducciones de gases y líquidos, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc

Application Range

TIG welding by all types of carbon steel and stainless steel. Welding all types of coated electrodes, such as rutile, basic and stainless steel ones. Boiler-making, piping of gas and liquids, deposits, maintenance work in the industry, etc.



ES - Principales características

iCONTIG significa precisión. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad y prestaciones, esta es sin duda, la mejor opción para los profesionales más exigentes.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

EN - Main features

iCONTIG means precision. Due to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and performance, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.



TIG

Características técnicas Technical Characteristics

		ICONTIG 1880 HF	ICONTIG 1990 HF PULSE
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		180A	180A
Rendimiento TIG Duty cycle TIG	40°C	50%	50%
	20°C	75%	75%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 2,4 mm	1,0 - 2,4 mm
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		160A	160A
Rendimiento MMA Duty cycle MMA	40°C	45%	45%
	20°C	70%	70%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10-180A (10,4 - 17,2V)	10-180A (10,4 - 17,2 V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	140A	140A
	100%	110A	110A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-160A (20,4-26,4)	10 - 160A (20,4 - 26,4 V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	130A	130A
	100%	100A	100A
Conexión / Connection		230V-1ph	230V-1ph
Voltajes Voltage		120V - 310V	120V - 310V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		6,5KVA	6,5KVA
Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended		16A	16A
Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency		Max.: 500 Hz	Max.: 500 Hz
Voltaje en vacío / Open circuit voltage		80V	80V
Panel frontal / Front panel		iCONTIG "basic"	iCONTIG "pulse"
Ventilación / Ventilation		Doble / Double AUTO	Doble / Double AUTO
Indice de protección / Protection index		IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		320x135x285 mm	320x135x285 mm
Peso / Weight		4,9 kg	4,9 kg
Normas / Standards		060974-1 , 060974-10	
REF		04176	04173



Accesorios Accessories



75139

INCLUIDO | INCLUDED



06148



56151

OPCIONAL | OPTIONAL



06145



06009



70608



56026

Precisión y potencia en gama alta High Range Precision and Power

Ámbito de Aplicación

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono e inoxidables.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos e inoxidables.

Calderería, conducciones de gases y líquidos, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc...

Application Range

TIG welding by all types of carbon steel and stainless steel.

Welding of all types of coated electrodes, such as rutile, basic and stainless steel ones. Boiler-making, piping of gas and liquids, deposits, maintenance work in the industry, etc.



ES - Principales características

iCONTIG PRO es el mejor compromiso entre precisión y potencia. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto a fiabilidad, prestaciones y potencia, esta es sin duda, la mejor opción para los profesionales más exigentes.

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc / HF (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltaje de trabajo.
- iCONTIG 2260 PFC, conectable a instalaciones monofásicas de 100V a 230V (+/- 15%)

EN - Main features

iCONTIG PRO is the best compromise between accuracy and power. Due to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and performance, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- iCON 2260 PFC, connectable to 1ph power supply from 100V to 230V (+/- 15%).



Características técnicas Technical Characteristics

	ICONTIG 2220 HF PULSE		ICONTIG 2260 HF PFC
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG	230V 115V	220A	180A 150A
Rendimiento TIG Duty cycle TIG	40°C 20°C	80% 90%	35% 55%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 3,2 mm	1,0 - 3,2 mm
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA	230V 115V	200A	170A 100A
Rendimiento MMA Duty cycle MMA	40°C 20°C	60% 75%	35% 65%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,6 - 4,00 mm	1,6 - 4,00 mm
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10 - 220A (10,4 - 18,8V)	10-180A (10,4-17,2V)/ 10-150A (10,4-16V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	200A (80%) 160A	130A 80A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10 - 200A (20,4 - 28,0V)	10-170A (20,4-26,8)/ 10-90A (20,4-23,6)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	200A 150A	120A 80A
Conexión Connection		230V-1ph	230V - 115V (+/-20%)
Voltajes Voltage		120V - 310V	85V - 275V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		8,5KVA	4,6Kva
Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended		25A	16A
Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency		500 Hz	500 Hz
Voltaje en vacío / Open circuit voltage		68V	70V
Panel frontal / Front panel		iCONTIG "pulse"	iCONTIG "pulse"
Ventilación / Ventilation		DOBLE / double auto	DOBLE / double auto
Índice de protección / Protection index		IP23C	IP23C
Dimensiones / Dimensions		430x175x325 mm	430x175x325 mm
Peso / Weight		7,2 Kg	7,5 Kg
Standards / Standards		EN 60974-1, EN 60974-10	EN 60974-1, EN 60974-10
REF		04194	04117



Accesorios Accessories

	AEROCOOL 20
Conexión / Connection	230V-1ph
Potencia Absorbida / Absorbed power	400w
Potencia refrigeración / Refrigeration power	0,8 kw
Presión máxima / Maximum pressure	350kpa
Capacidad deposito / Deposit capacity	4L
Dimensiones / Dimensions	270x240x540 mm
Peso / Weight	18 Kg
REF	56130



75139



06165



56151



06168



06126



70608



56026

INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

El Inverter TIG-DC

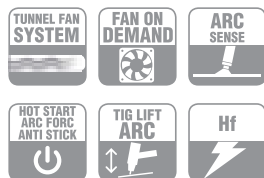
Inverter TIG-DC

Ámbito de Aplicación

Soldadura TIG DC de aceros al carbono, inoxidables... etc. Soldadura de electrodos revestidos MMA como rutilos, básicos o celulósicos. Para trabajos continuos en tuberías, caldererías, producción industriales..etc.

Application Range

Carbon steel, stainless steel DC TIG welding, etc. Welding of coated MMA electrodes, such as rutile, basic or cellulose. For continuous work on pipes, boiler making, industrial production, etc.



ES - Principales características

La fuente de potencia AeroTig DC está diseñada para trabajar bajo condiciones y aplicaciones extremas tanto en electrodo MMA como TIG. Gracias a sus 280Amp (200Amp al 100%) es ideal para trabajos continuos.

- Tecnología patentada “Low Voltage Inverter”, siendo un 30% mas eficiente que fuentes de potencia Inverter convencionales.
- Tecnología “Digital ArcSense”, con lectura a tiempo real del arco 75.000 veces por segundo.
- Control totalmente digital de la curva de soldadura.
- Doble ventilación automática tipo túnel, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.

EN - Main features

The AeroTig DC power supply source is designed to work under extreme conditions and applications either in the case of an MMA, as well as a TIG electrode. Thanks to its 280Amp (200Amp - 100%), it is ideal for continuous work.

- “Low Voltage Inverter” patented technology, still 30% more efficient than conventional sources of power Inverter.
- “Digital ArcSense” technology, with real time reading of the arc 75,000 times per second.
- Fully digital control of the welding curve.
- Automatic tunnel-type double ventilation, which functions only when the equipment needs it.

Características técnicas Technical Characteristics

AEROTIG DC		2280 DC	2280DC MV
Conexión Connecting voltage		3ph-400V	3ph-200/440V
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG		280A	280A
Rendimiento TIG Duty cycle TIG	40°C	60%	45%
	20°C	80%	60%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG		1,0 - 4,0 mm	1,0 - 4,0mm
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA		250A	250A
Rendimiento MMA Duty Cycle MMA	40°C	60%	60%
	20°C	80%	80%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA		1,0 - 6,0mm	1,0 - 6,0mm
Rango de regulación TIG Regulation range TIG		10 - 280A (10,4 - 20,8V)	10 - 280A (10,4 - 20,8V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	280A	280A
	100%	200A	200A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA		10-280A (26,8 - 30V)	10-280A (26,8 - 30V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	250A	250A
	100%	200A	200A
Voltajes Voltage		360-440V	200V-480V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		20KVA	14 KVA
Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended		20A	16A
Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency		MAX.:500 Hz	MAX.: 500 Hz
Voltaje en vacío / Open circuit voltage		70V/12V (VRD)	70V/12V (VRD)
Panel frontal / Front panel		AEROTIG	AEROTIG
Ventilación / Ventilation		DOUBLE auto TUNNEL	DOUBLE auto TUNNEL
Indice de protección / Protection index		IP23	IP23
Dimensiones / Dimensions		655x281x700mm	655x281x700mm
Peso / Weight		26 Kg	26 Kg
Normas / Standards		EN 60974-1, EN 60974-10	EN 60974-1, EN 60974-10
REF		22801	22802



Accesorios Accessories

Conexión / Connection	AEROCOOL 30 400V-3ph
Potencia Absorbida / Absorbed power	400w
Potencia refrigeración / Refrigeration power	0,90 kw
Presión máxima / Maximum pressure	350kpa
Capacidad depósito / Deposit capacity	4L
Dimensiones / Dimensions	250x270x600
Peso / Weight	20 KG
REF	56172



06130

INCLUIDO | INCLUDED



56173

OPCIONAL | OPTIONAL



06034



06126



56026



70608



06029



56076

La solución TIG AC/DC

The Solution TIG AC/DC

Ámbito de Aplicación

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono, inoxidables y aluminio.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables y aluminio.

Calderería, conducciones de gases y líquidos de todo tipo de tuberías, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc...

Application Range

TIG welding by all types of carbon steel, stainless steel and aluminium. Welding of all types of coated electrodes, such as rutile, basic, stainless steel and aluminum ones. Boiler-making, piping of gas and liquids of all types of pipes, deposits, maintenance work in the industry, etc.



ES - Principales características

La serie de equipos AEROTIG AC/DC, son la solución TIG profesional completa por excelencia. Gracias a su potentísimo INVERSOR AC/DC se consiguen increíbles resultados tanto en aceros al carbono e inoxidables como muy especialmente en multitud de aleaciones de ALUMINIO.

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Control sinérgico "Auto Mode", de los parámetros AC (balance-frecuencia-offset) facilitando su óptima y fácil regulación.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc / HF (TIG).

EN - Main features

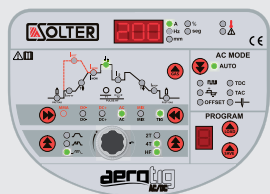
The series of AEROTIG AC/DC equipment is the complete TIG professional solution. Thanks to its very powerful AC/DC INVERTER, incredible results are being achieved both in carbon steel and stainless steel, especially in a multitude of ALUMINUM alloys.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Synergic "Auto Mode" control of the AC parameters (balance-frequency-offset) facilitates their optimum and easy regulation.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).

Características técnicas Technical Characteristics



AEROTIG AC/DC	2330	4330	4330MV
Conexión Connecting voltage	1ph-230V	3ph-400V	3ph 200V / 440V
Intensidad soldadura TIG Welding intensity TIG	200A	350A	350A
Rendimiento TIG Performance TIG	40°C 45%	40%	40%
Electrodos utilizables TIG Usable electrodes TIG	1,0 - 3,20 mm	1,0 - 4,00 mm	1,0 - 4,00 mm
Intensidad soldadura MMA Welding intensity MMA	200A	350A	350A
Rendimiento MMA Duty cycle MMA	40°C 45%	40%	40%
Electrodos utilizables MMA Usable electrodes MMA	1,6 - 4,0 mm	1,0 - 6,0 mm	1,0 - 6,0 mm
Rango de regulación TIG Regulation range TIG	10 - 200A (10,4 - 18,0V)	10 - 350A (10,4 - 24V)	10 - 350A (10,4 - 24V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 170A 100% 140A	270A 220A	270A 220A
Rango de regulación MMA Regulation range MMA	10 - 200A (20,4-28V)	10 - 350A (20,4-34V)	10 - 350A (20,4-34V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 160A 100% 130A	270A 220A	270A 220A
Voltaje/Voltages Potencia absorbida max. Max. absorbed power	180V-280V 9,5KVA	360-440V 20KVA	200V 480V 14KVA
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended	25A	20A	16A
Frecuencia de pulsado Pulsed frequency	MAX.:500Hz	MAX.:3.000Hz	MAX.:3.000Hz
Voltaje en vacío Open circuit voltage	65V	72V/12V (VRD)	72V/12V (VRD)
Panel frontal / Front panel	AEROTIG "ac/dc pulse"	AEROTIG "ac/dc pulse"	AEROTIG "ac/dc pulse"
Ventilación Ventilation	DOBLE Double AUTO	DOBLE auto TUNNEL Double auto TUNNEL	DOBLE auto TUNNEL Double auto TUNNEL
Indice de protección Protection index	IP23	IP23	IP23
Dimensiones / Dimensions	465x280x360 mm	655x281x700 mm	655x281x700 mm
Peso / Weight	14 kg	26 kg	26 Kg
Normas / Standards	EN 60974-1, EN 60974-10	EN 60974-1, EN 60974-10	EN 60974-1, EN 60974-10
REF	56133	56139	56139MV



	AEROCool 20	AEROCool 30
Conexión / Connection	230V-1ph	400V-3ph
Potencia Absorbida/ Absorbed power	400w	400w
Potencia refrigeración /Refrigeration power	0,8 kw	0,90 kw
Presión máxima /Maximum pressure	350kpa	350kpa
Capacidad deposito / Deposit capacity	4L	4L
Dimensiones / Dimensions	270x240x540	250x270x600
Peso / Weight	18 KG	20 KG
REF	56130	56172

Accesorios Accessories



06165 / 06130

INCLUIDO | INCLUDED



56151 / 56173

OPCIONAL | OPTIONAL



06034



06126



56026



70608



06029



56076

MIG MAG



ES - Productividad es lo que define nuestra fuentes de potencia MIG-MAG. Compactos o con devanadera separada, tradicionales, Sinérgicos o con tecnología INVERTER, siempre encontrará la solución perfecta a sus necesidades.

EN - Productivity is what defines our MIG-MAG power sources. Compact or with separate reel, traditional, synergistic or with INVERTER technology, you will always find the perfect solution for your needs.





La linea MIG-MAG mas accesible The Most Accessible MIG-MAG line



La Línea de equipos SOLMIG, és el eslabón de entrada a la línea MIG MAG de SOLTER, ideales para trabajos ligeros, diseñados para ser fáciles e intuitivos de usar. Su conexión monofásica, así como la posibilidad de usar hilo sin gas externo gracias a la inversión de polaridad; (Excepto Solmig 180) les confieren una enorme flexibilidad.

- Conexión Monofásica a 230V.
- 4 y 6 Puntos de Regulación.
- Temporizador regulable hasta 15Ss:

ES - Principales características

Los equipos SOLMIG són la línea de acceso a la familia de productos MIG-MAG. Económicos, portátiles y con máxima versatilidad.

- Esquipos monofasicos a 230V.
- Los modelos Solmig 160 y Solmig 165 pueden soldar con o sin gas.
- El modelo Solmig-180 equipado con euroconetctor.

The SOLMIG equipment line is the entry link to the MIG MAG SOLTER line, ideal for light work, designed to be easy and intuitive to use. Its single-phase connection, as well as the possibility of using wire without external gas thanks to the polarity reversal, (except Solmig 180) gives it enormous flexibility.

- Single-phase 230V connection.
- 4 to 6 points of regulation.
- Timer adjustable to 15s

EN - Main features

SOLMIG equipment is the access line to the MIG-MAG product family. Economic, portable and with maximum versatility.

- Single-phase 230V equipment.
- The models Solmig 160 and Solmig 165 can weld with or without gas.
- The model Solmig-180 is equipped with an Euro Connector.



Características técnicas Technical Characteristics

		SOLMIG 160 GAS/NO GAS	SOLMIG 165 GAS/NO GAS	SOLMIG 180
Rango de regulación Regulation		20-150A	20-160A	30-180A
Rendimiento Duty cycle	40°C 20°C	15% 25%	20% 30%	15% 25%
Hilo utilizable Usable wire		0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
Intensidad soldadura Welding intensity		105A	115A	155A
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60% 100%	65A 45A	70A 45A	85A 60A
Conexión / Connection		230V - 1ph (+/- 20%)	230V - 1ph (+/- 20%)	230V - 1ph (+/- 20%)
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		5,6kva	5,6kva	5,6kva
Fusible / Fuse		16A	16A	16A
Voltaje en vacío Open circuit voltage		35V	32V	30V
Rodillos arrastre Rolls		2R	2R	2R
Velocidad de hilo Wire speed		0....12m/min	0....12m/min	0....14m/min
Bobina hilo utilizable max. Usable wire reel		D200 - 5 kg	D200 - 5 kg	D300 - 15 kg
Puntos de regulación Regulation points		4	4	6
Ventilación Ventilation		Ventilador simple / Ventilation simple	Ventilador simple / Ventilation simple	Ventilador simple / Ventilation simple
Índice de protección Protection index		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Dimensiones / Dimensions		415x245x310 mm	620x260x520 mm	780x330x600 mm
Peso / Weight		22 kg	30 kg	48 kg
Normas / Standards		EN90791-1, EN60974-10		
REF		54002	54003	54004

Accesorios Accessories

INCLUIDO | INCLUDED

SOLMIG 160



06001



56003



06021

SOLMIG 165



06001



56003

SOLMIG 180



56031



INCLUIDO | INCLUDED

INVERTER MIG-MAG multiproceso INVERTER MIG-MAG multiprocess

Ámbito de aplicación:

Construcciones metálicas, automoción,
reparación industrial, tuberías...etc

Application Range:

Metal construction, automotive, industrial repair,
pipe welding..etc.



ES - Principales características

La línea AEROPROCESS representa el paso definitivo en equipos de soldadura de hilo MIG-MAG Multiproceso. No importa el proceso (MIG-MAG, TIG, MMA), el material a soldar (Acero, Inoxidable, Aluminio, Cusi3...). Su potente regulación sinérgica le permitirá en todo momento un excelente control del arco con unos resultados extraordinarios.

- Equipo multifunción capaz de soldar mediante los procesos MIG-MAG (Aeroproces 2000 Gas/No Gas), TIG Lift-Arc y Electrodo MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas)
- Excelentes resultados con programas pre-cargados en la soldadura de Acero al Carbono (SG3), Inoxidables (Ss-309, Ss-316), Aluminio (AL-5356, AL-4043), Cobre-Silicio (CuSi3), Tubulares (Fc-Rutile, Fc-Basic, Fc-316)
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e Intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo calcular el costo de cada proceso.
- Posibilidad de almacenar hasta 10 programas.
- Crater Filling regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto

EN - Main features

The AEROPROCESS line represents the final step MIG-MAG multiprocess welding machines. No matter the process (MIG-MAG, TIG, MMA) or the material to be welded (Steel, Stainless, Aluminum, CuSi3). Its powerful synergic regulation will bring an excellent arc control with extraordinary results.

- Multi-process, capable of MIG-MAG welding (AEROPROCESS-2000 Gas/No Gas), Lift-Arc TIG and MMA.
- Synergic control with welding process presetting.
- Ideal for welding with GAP (separation).
- Excellent results with pre-loaded programs in carbon steel welding (SG3), Stainless-steel (Ss -309 , Ss -316) , Aluminum (AL- 5356, AL- 4043), Copper-Silicon (CuSi3) , Flux-cored wires (Fc-Rutile, Fc-Basic , Fc-316).
- Possibility to adjust material thickness (mm) or wire-speed (m/min). Permanent voltage (V) - Intensity (A) reading. Wire consumption control, allowing calculate the cost of each process.
- Possibility to store up to 10 programs.
- Crater Filling for a perfect end of weld seam.

Características técnicas Technical Characteristics

AEROPROCESS		2000	3200	3220 DV
Conexión Connection voltage		1ph- 230V	3ph- 400V 3ph- 200/440V	3ph- 400V 3ph 200/440V
Intensidad soldadura Welding intensity		200A	320A	320A
Rendimiento Duty cycle	40°C	45%	45%	40%
	20°C	68%	60%	60%
Hilo utilizable Usable wire		0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm
Rango de regulación Regulation		20 - 200A (15 -24V)	20 - 320A (15 - 30V)	20 - 320A (15 -30V)
Intensidad a (40°C) Intensity by (40°C)	60%	170A	250A	250A
	100%	130A	200A	200A
Potencia absorbida max. Max. absorbed power		9kva	17kva 13kva	17kva 13kva
Fusible / Fusible		25A	16A	16A
Voltaje en vacío / Open circuit voltage		54V	65V	65V
Rodillos arrastre Rolls		2R	4R	4R
Potencia motor Motor power		30W	65W	65W
Velocidad de hilo Wire speed		0....10m/min	0....18m/min	0....18m/min
Bobina hilo utilizable max. Usable wire coil		D300 - 15 kg	D300 - 15 kg	D300 - 15 kg
Regulación Regulation		Synergic	Synergic	Synergic
Ventilación / Ventilation		Force	Tunel	Tunel
Indice de protección Protection index		IP23	IP23	IP23
Dimensiones / Dimensions		520x270x380 mm	920x270x640 mm	920x270x860 mm
Peso / Weight		19 kg	36 kg	54 kg
Normas / Standards		EN 90791-1, EN 60974-10		
REF.		56168	32001 32002	32201 32202



06130

INCLUIDO | INCLUDED



56032

OPCIONAL | OPTIONAL



56052 - ALU



56026

Accesorios Accessories

INVERTER MIG-MAG multiproceso de altas prestaciones

High performance INVERTER MIG-MAG multiprocess

Ámbito de aplicación:

Soldadura MIG-MAG INVERTER de altas prestaciones con control total del arco de soldadura. Máxima productividad con el menor consumo energético.

Application Range

High performance MIG-MAG INVERTER welding with total control of the welding arc.

Maximum productivity with the minimum energy consumption.



ES - Principales características

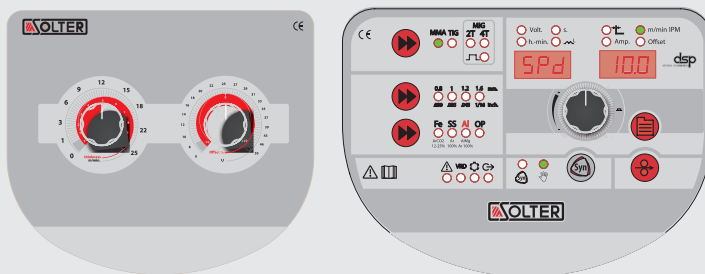
La fuente de potencia AEROPROCESS está diseñada para trabajar bajo condiciones y aplicaciones extremas tanto en hilo MIG-MAG como electrodo MMA o TIG-Lift. Gracias a sus 420Amp es ideal para trabajos continuos.

- Sistema totalmente modular, pudiéndose adquirir con o sin sistema de refrigeración.
- Ajuste sinérgico con 55 programas y materiales predefinidos.
- Arco estable sin proyecciones, gracias a su control digital de la dinámica y su sistema dinámico de transferencia MIG Arc-Force.
- Frontal Synergic-Solter de gran facilidad de uso y regulación.
- Modo con "Control de Penetración" supervisando la energía del arco.
- Control antorcha Push-Pull integrado.

EN - Main Features

The AEROPROCESS power source is designed to work under extreme conditions and applications both on MIG-MAG wire, as well as a MMA electrode or TIG-Lift. Thanks to its 420Amp it is ideal for continuous work.

- Fully modular system, which can be purchased with or without cooling system.
- Synergic control with 55 preset programs and materials.
- Stable arc without spatters, thanks to its digital control of arc-dynamics, and dynamic transfer system MIG Arc-Force.
- Front panel Synergic-Solter, with ease-use and user friendly regulation.
- Equipped with "Penetration Control" mode, supervising the arc energy.
- Integrated Push - Pull torch control.



Características técnicas Technical Characteristics

AEROPROCESS

4200

4200 MV

Conexión Connection	3ph 400V (360 - 440V)			3ph 230V-400V (200-480V)		
Rendimiento MMA 40°C Duty cycle MMA	35%	60%	100%	25%	60%	100%
	420A	385A	350A	420A	335A	300A
	36,8V	35,4V	34V	36,8V	33,4V	32V
Rendimiento TIG 40°C Duty cycle TIG	35%	60%	100%	30%	60%	100%
	420A	385A	350A	420A	345A	310A
	26,8V	25,4V	24V	26,8V	23,8V	22,4V
Rendimiento MIG-CV 40°C Duty cycle MIG-CV	35%	60%	100%	27%	60%	100%
	420A	385A	350A	420A	340A	305A
	35V	33,3V	31,5V	35V	31V	29,3V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power	23KVA			19KVA		
Fusible Fusible	20A			16A		
Voltaje en vacío Open circuit voltage				70/12(VRD)		
Eficiencia (%) Efficiency (%)				88		
Factor potencia Power factor	0,7			0,9		
Rango regulación MIG MAG Regulation MIG MAG				10-420A (14,5 - 35,0V)		
Tipos electrodos				6010,6011,6013,7018,etc.		
Rango regulación MMA Regulation MMA				10-420A (20,4 - 36,8V)		
Voltaje en vacío Open circuit voltage				70VDC/12VDC (VRD)		
Rodillo arrastre Rolls				4R, Doble Tensor		
Potencia motor Motor power				95W		
Bobina hilo utilizable máx. Usable wire reel				D300 - 15Kg.		
Velocidad del hilo Wire speed				25m/min		
Ventilación Ventilation				Double automatic Tunnel		
Peso neto (kg) / Weight (Kg)				27kg (power source)		
Dimensiones / Dimensions				655x275x 930/1220 mm		
Indice protección / Protection Index				IP23		
Normas / Standards				EN 90791-1 , EN 60974 - 10		

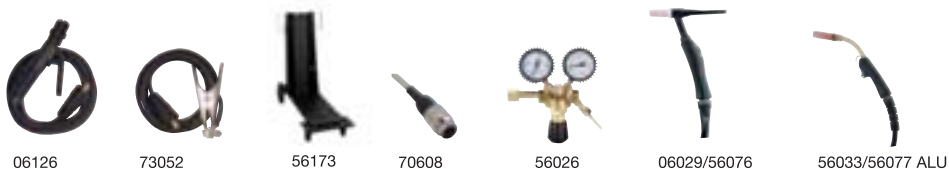
REF

56167

AEROCOOL 30

Conexión / Connection	400V-3ph
Potencia Absorbida / Absorbed power	400w
Potencia refrigeración / Refrigeration power	0,90 kw
Presión máxima / Maximum pressure	350kpa
Capacidad deposito / Deposit capacity	4L
Dimensiones / Dimensions	250x270x600
Peso / Weight	20 KG
REF	56172

Accesorios Accessories



06126

73052

56173

70608

56026

06029/56076

56033/56077 ALU

PLASMA



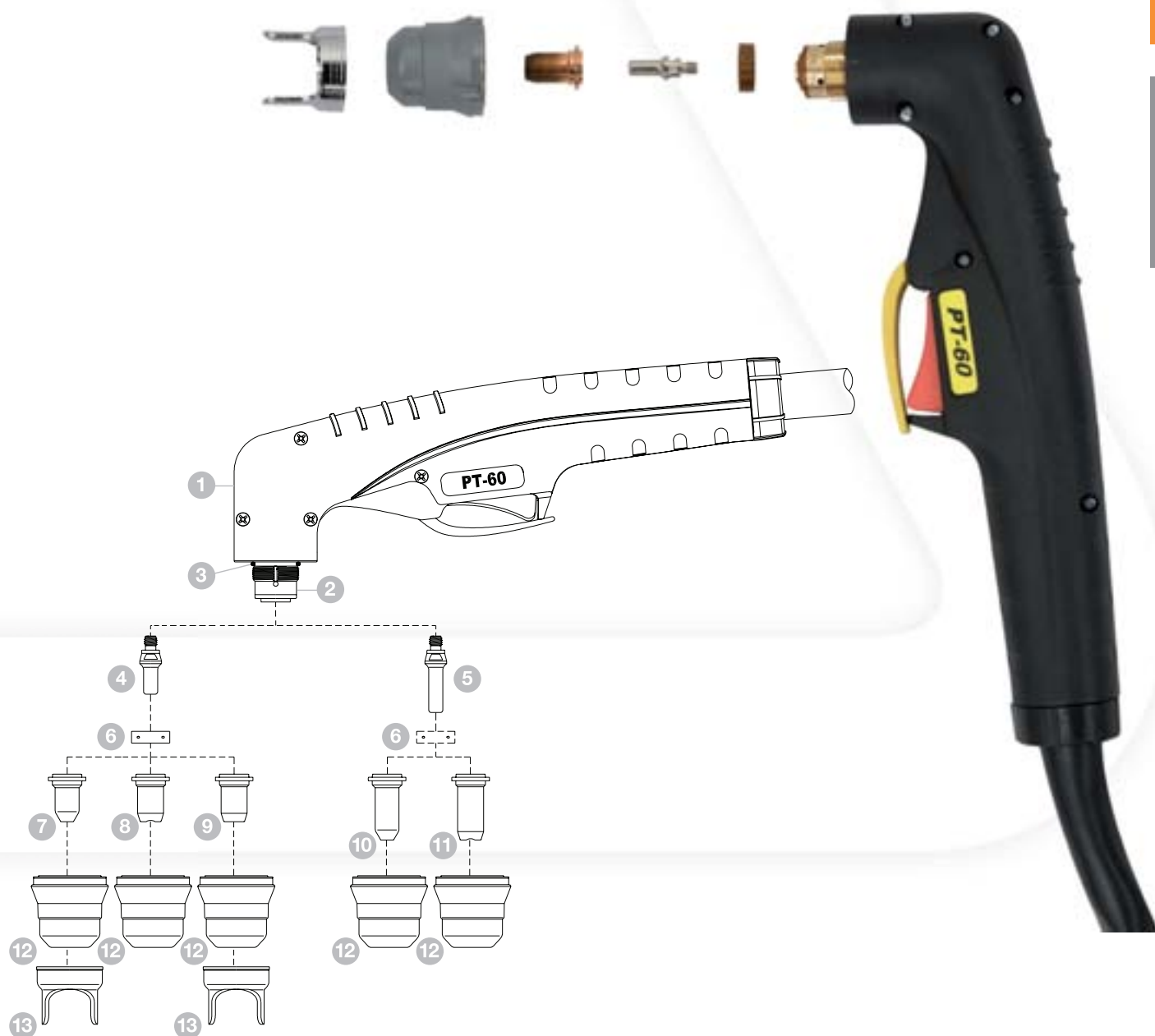
ES - No importa el trabajo o del grosor del material a cortar. Con línea Solcut podrá realizar cortes precisos consiguiendo máxima productividad

EN - No matter what type of work or the thickness of the material to be cut. With the Solcut line you will be able to make accurate cuts achieving maximum productivity.

ANTORCHA PLASMA PT 60

PLASMA

ANTORCHA
PLASMA PT 60



	REF.
1 Antorcha PT-60 Torch PT-60	55971
2 Cabezal de antorcha Torch neck	55976
3 Junta cabezal de antorcha Board Neck torch	55977
4 Electrodo corto Short electrode	55985
5 Electrodo largo Long electrode	55979
6 Difusor vespel Diffusor	56046
7 Buza corta 0,65 10-20A Short nozzle	55972
8 Buza corta 0,80 20-30A Short nozzle	55974

	REF.
8 Buza corta 0,90 30-40A contact Short nozzle	55982
9 Buza corta 1,00 40-50A Short nozzle	55983
10 Buza corta 1,10 50-60A Short nozzle	55984
11 Buza corta 0,65 10-20A Short nozzle	55973
12 Buza corta 0,80 20-30A Short nozzle	55975
13 Buza larga 0,90 30-40A contact Long nozzle	55978
14 Porta buza Nozzle holder	55980
15 Patín Support	55981

SOLCUT - 40 1PH-230V

Ámbito de Aplicación

- Industria ligera
- Mantenimiento y reparación
- Ranchos y granjas.

Application Range

- Light industry
- Maintenance and reparation
- Farms and ranches.



ES - Principales características

- Máxima capacidad de corte.
- Conexión 1 ph 230 $\pm$ 10%.
- Arco piloto.
- Menor consumo de aire.
- Antorcha sustituible.

EN - Mean features

- Maximum cutting capacity.
- Conexion 1ph 230 $\pm$ 10%.
- Pilot arc.
- Lower air consumption.
- Replaceable torch.
- Light industry, maintenance and reparation, hobby, farms and ranches.

Características técnicas Technical Characteristics

REF.	14003
Intensidad máxima Maximun Intensity	40A
Rendimiento Duty Cycle	20° 70% 40° 60%
Rango de regulación Regulation range	10-40A
Conexión Supply voltage	230V $\pm$ 10%
Consumo Power consumption	6,5 Kva

Flujo de aire Air flow	20 l/min
Presión de aire Air pressure	3,5-4,5 bar
Dimensión / Dimensions	430 x 130 x 240 mm
Peso / Weight	4,9 kg
Capacidad de corte Cutting capacity	Acero / Steel 8 - 10 mm Inoxidable / Stainless 8 - 10 mm Aluminio / Aluminium 6 - 8 mm

Ámbito de Aplicación

- Aplicación industrial
- construcción pesada
- Plantas petroquímicas
- Construcción naval
- Automoción.

Application Range

- Industrial application
- Power construction plants
- Petrochemical plants
- Shipyards
- Car bodywork.



ES - Principales características

- Máxima capacidad de corte.
- Conexión 3 ~ 400V $\pm 10\%$.
- Arco piloto.
- Menor consumo de aire.
- Antorcha sustituible.

EN - Mean features

- Maximun cutting capacity.
- Conexion 3 ~ 400V $\pm 10\%$
- Pilot arc.
- Lower air consumption.
- Replaceable torch.

Características técnicas Technical Characteristics

REF.	14009		
Intensidad máxima Maximun Intensity			60A
Rendimiento Duty Cycle	20°		70%
	40°		60%
Rango de regulación Regulation range			10-60A
Conexión Supply voltage		380V $\pm 10\%$	
Consumo Power consumption			10 Kva

Flujo de aire Air flow	150 l/min		
Presión de aire Air pressure	5-10 bar		
Dimensión / Dimensions	605 x 400 x 280 mm		
Peso / Weight	29 kg		
Capacidad de corte Cutting capacity	Acero / Steel	20 - 25 mm	
	Inoxidable / Stainless	18 - 22 mm	
	Aluminio / Aluminium	14 - 18 mm	

Antorchas MIG SX

Torches MIG SX

1 Consumibles de máxima calidad.
Maximum quality consumables.

2 Diseño ergonómico garantizando prestaciones y durabilidad, sin renunciar a aspectos tan importantes como el peso y la funcionalidad.

Ergonomic design guaranteeing performance and durability, without renouncing aspects as important as weight and functionality.

3 Punto de rotación en la base de la empuñadura, facilitando los movimientos de la muñeca.
Rotation point at the base of the handle, facilitating the movements of the wrist.

4 Sistema de Cable hiperflexible.
Hyperflexible cable system.

5 Soporte de cable posterior.
Support of the rear cable.

6 Euroconector de calidad según norma EN 60974-7.
Euro connector with the quality standard EN 60974-7.



SX-15

180A CO₂, 150A mix.gas,
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,6 - 1,0 mm



	REF.
3M	56031

SX-25

230A CO₂, 200A mix.gas,
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,6 - 1,2 mm



	REF.
4M	56032
3M ALU	56052

SX-36

300A CO₂, 270A mix.gas,
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,8 - 1,6 mm



	REF.
4M	56033
3M ALU	56077

SX-501

550A CO₂, 500A mix.gas,
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,8 - 1,6 mm



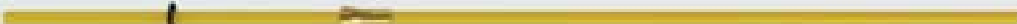
	REF.
4M	56075
3M ALU	56078

Toberas Nozzle	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	*Toberas / *Nozzle			
	SX 15	05936	Blister	2
	*Toberas / *Nozzle			
	SX 25	05937	Blister	2
	*Toberas / *Nozzle			
	SX 36	05938	Blister	2

Puntas contacto Contact tips	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	*Puntas contacto / *Contact tips			
	M6 Ø 0,6 mm	56009	Blister	10
	M6 Ø 0,8 mm	56010	Blister	10
	M6 Ø 1,0 mm	56011	Blister	10
	*Puntas contacto / *Contact tips			
	M6 Ø 0,8 mm	56028	Blister	10
	M6 Ø 1,0 mm	56014	Blister	10
	M6 Ø 1,2 mm	56015	Blister	10
	*Puntas contacto / *Contact tips			
	M6 Ø 0,8 mm	06345	Blister	10
	M6 Ø 1,0 mm	06346	Blister	10
	M6 Ø 1,2 mm	06347	Blister	10

Portatubo Tip adaptors	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	*Portatubo / *Tip adaptors			
	SX 15	05939	Blister	2
	*Portatubo / *Tip adaptors			
	SX 25	05940	Blister	2
	*Portatubo / *Tip adaptors			
	SX 36	05941	Blister	2
	*Portatubo / *Tip adaptors			
	SX 501	05942	Blister	2

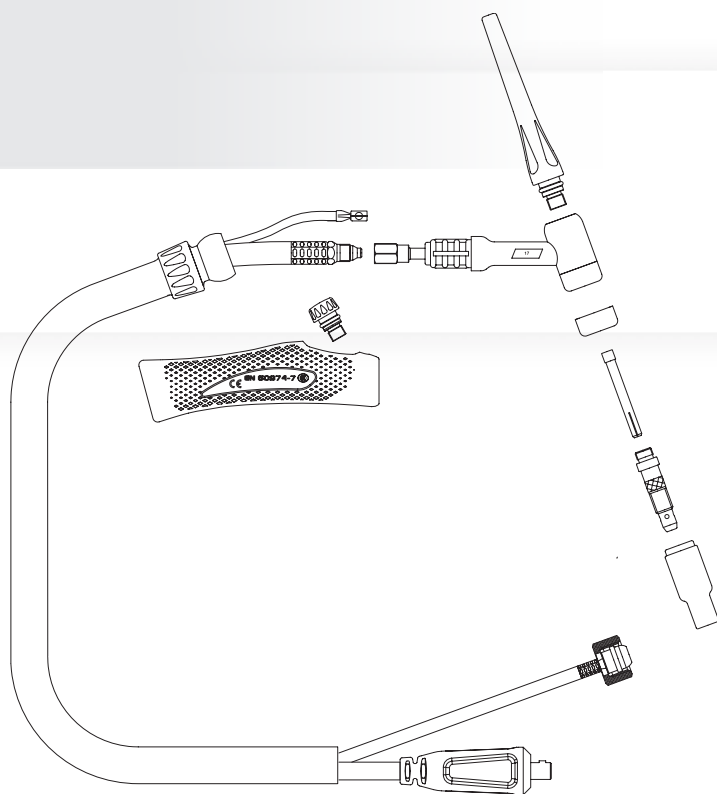


Difusores Diffusers		Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	Ø 15.0 32.5 Ø 17.0	*Difusores / *Diffusers			
		SX 36	05943	Blister	2
	Ø 15.5 28.0 M16 x 1.0	*Difusores / *Diffusers			
		SX 501	05944	Blister	2
Muelles Nozzle tip spring		Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
		*Muelle tobera / *Nozzle tip spring			
		SX15	56060	Bolsa / Bag	1
		*Muelle tobera / *Nozzle tip spring			
		SX25	56061	Bolsa / Bag	1
Sirgas Liners		Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
		Sirga acero azul / Blue steel liner			
		4 m Ø 0,6-0,8	56065	Bolsa / Bag	1
		Sirga acero roja / Red steel liner			
		4 m Ø 1,0 - 1,2	56064	Bolsa / Bag	1
		Sirga acero amarilla / Yellow steel liner			
		4 m Ø1,2-1,6	56058	Bolsa / Bag	1
  		Sirga teflón azul / Blue teflon liner			
		4 m Ø 0,6-0,8	56068	Bolsa / Bag	1
		Sirga teflón roja / Red teflon liner			
		4 m Ø1-1,2	56066	Bolsa / Bag	1
		Sirga acero amarilla / Yellow teflon liner			
		4 m Ø1,2-1,6	56067	Bolsa / Bag	1
Sprays Sprays		Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
		Spray Anti oxidante zincante / Anti-oxidizing zinc spray	06113	Caja / Box	12

Antorchas TIG

Torches TIG

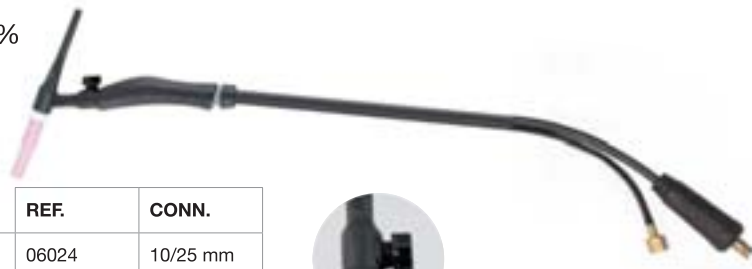
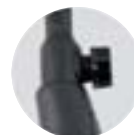
- 1** Accesorios consumibles standard
Standard consumable accessories
- 2** Cuello flexible
Flexible neck
- 3** Empuñadura ergonomica
Ergonomic handle
- 4** Cuatro opciones de Pulsador: Valvula, Pulsador Simple, Doble pulsador, Potenciometro.
Four button options: valve, single button, double button, potentiometer.
- 5** Punto de rotación en la base de la empuñadura, facilitando los movimientos de la muñeca.
Rotation point at the base of the handle, facilitating the movements of the wrist.



SR-17V

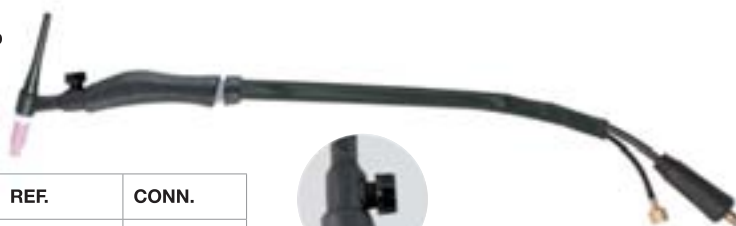
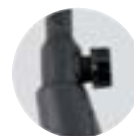
150A DC, 105A AC @ 35%

	REF.	CONN.
4M	06024	10/25 mm
	06031	35/50 mm

**SR-26V**

180A DC, 125A AC @ 35%

	REF.	CONN.
4M	06132	35/50 mm

**SR-17**

150A DC, 105A AC @ 35%

	REF.	CONN.
4M	06145	10/25 mm
	06168	35/50 mm
8M	06161	10/25 mm
	06162	35/50 mm

**SR-26V**

180A DC, 125A AC @ 35%

	REF.	CONN.
4M	06029	35/50 mm

**SR-18W**

380A DC, 270A AC @ 100% duty cycle

	REF.	CONN.
4M	56076	35/50 mm



Toberas cerámica Ceramic nozzle tips	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	GR4 Ø6,5	06200	Blister	2
	GR5 Ø8,0	06343	Blister	2
	GR6 Ø9,5	06201	Blister	2
	GR7 Ø11,0	06344	Blister	2
	GR8 Ø12,5	06202	Blister	2
Difusores gas Gas Diffusers	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	Ø1,0 mm	06203	Blister	2
	Ø1,6 mm	06244	Blister	2
	Ø2,0 mm	06245	Blister	2
	Ø2,4 mm	06246	Blister	2
	Ø3,2 mm	06247	Blister	2
	Ø4,0 mm	06204	Blister	2
Portaelectrodos tungsteno Tungsten electrode holder	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	Ø1,0 mm	06220	Blister	2
	Ø1,6 mm	06240	Blister	2
	Ø2,0 mm	06241	Blister	2
	Ø2,4 mm	06242	Blister	2
	Ø3,2 mm	06243	Blister	2
	Ø4,0 mm	06221	Blister	2
Tapón Cap	Descripción Description	Ref.	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
	Tapón largo/ Long cap	06085	Bolsa/ Bag	1
	Tapón corto/ Short cap	06119	Bolsa/ Bag	1

Embalaje / Packing : Blister



Electrodos de Tungsteno Tungsten Electrodes

Tungsteno Puro- VERDE Pure Tungsten - GREEN		2% Torio- Rojo 2% Thorium - RED		2% Cerio- Gris 2% Cerium - GREY
				1,5% Lanthano - DORADO 1,5% Lanthanum - GOLDEN
Ø	AC Ref.	AC / DC Ref.	AC / DC Ref.	DC Ref.
1,0 mm	06207	06205	06209	06214
1,6 mm	06150	06065	06177	06215
2,0 mm	06151	06066	06210	06216
2,4 mm	06152	06067	06211	06217
3,2 mm	06153	06149	06212	06218
4,0 mm	06208	06206	06213	06219

Pinzas Portaelectrodos

Electrode holder clamps

Portaelectrodos Electrode holder



Pinza Portaelectrodo / Electrode Holder

06006	Abierta / Open	200A	35%	35 mm	4,00 mm	Blister	1
06005	Abierta / Open	300A	35%	50 mm	5,00 mm	Blister	1
06033	Abierta / Open	600A	35%	95 mm	6,30 mm	Blister	1



Pinza Portaelectrodo / Electrode holder

06669	Cerrada / Closed	300A	35%	50 mm	5,00 mm	Blister	1
06578	Cerrada / Closed	400A	35%	95 mm	6,30 mm	Blister	1

Pinzas de masa

Earth Clamps

Pinzas masa Earth clamps



06022	Chapa / Sheet metal	150A	35%	16 mm	Blister	1
-------	---------------------	------	-----	-------	---------	---



06037	Chapa / Sheet metal	200A	35%	35 mm	Blister	1
-------	---------------------	------	-----	-------	---------	---

06038	Chapa / Sheet metal	400A	35%	70 mm	Blister	1
-------	---------------------	------	-----	-------	---------	---



06023	Latón / Brass	200A	35%	35 mm	Blister	1
-------	---------------	------	-----	-------	---------	---

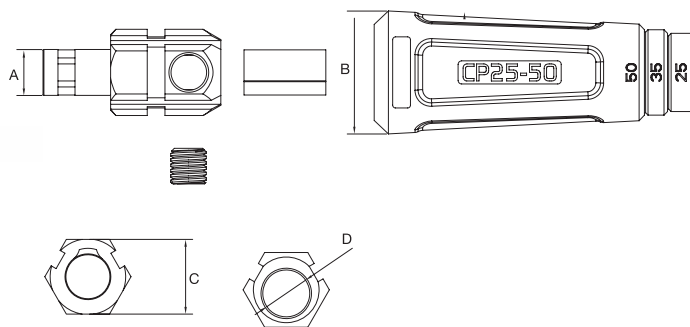
06129	Latón / Brass	400A	35%	70 mm	Blister	1
-------	---------------	------	-----	-------	---------	---



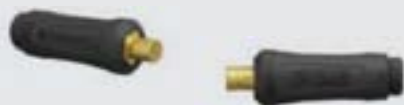
06159	Tornillo / Screw	500A	60%	95 mm	Blister	1
-------	------------------	------	-----	-------	---------	---

Conectores Connectors

Dimension	Ref. 05947	Ref. 05948
A	Ø 9.0 mm	Ø 13.0 mm
B	Ø 25.0 mm	Ø 35.0 mm
C	14.0 A/F	21.0 A/F
D	Ø 9.2 mm	Ø 13.2 mm



Conector aereo macho Male air connectors

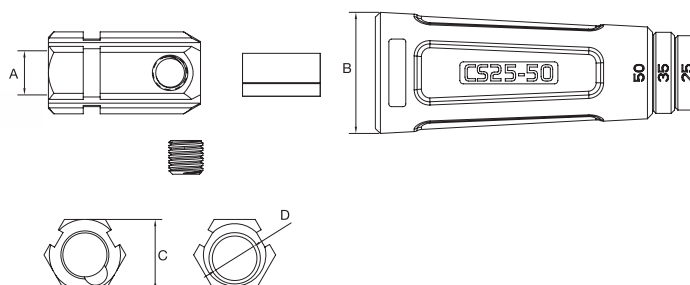


Ref.	Tipo Type	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
------	--------------	---------------------	---------------------------

05947	10-25 mm	Blister	2
-------	----------	---------	---

05948	35 - 50 mm	Blister	2
-------	------------	---------	---

Dimension	Ref. 05945	Ref. 05946
A	Ø 9.0 mm	Ø 13.0 mm
B	Ø 25.0 mm	Ø 35.0 mm
C	14.0 A/F	21.0 A/F
D	Ø 9.2 mm	Ø 13.2 mm



Conector aereo hembra Female air connectors

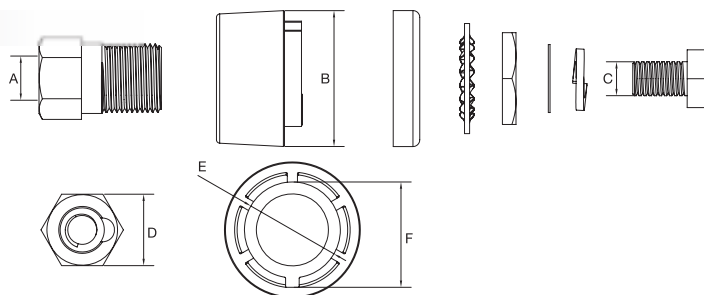


Ref.	Tipo Type	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
------	--------------	---------------------	---------------------------

05945	10-25 mm	Blister	2
-------	----------	---------	---

05946	35 - 50 mm	Blister	2
-------	------------	---------	---

Dimension	Ref. 06121	Ref. 06122
A	Ø 9.0 mm	Ø 13.0 mm
B	Ø 32	Ø 40
C	M8	M10
D	14.0 A/F	21.0 A/F
E	Ø 20.1 mm	Ø 28.2 mm
F	22.9 mm	31.0 mm



Conectores DINSE fijos Fixed DINSE connectors



Ref.	Tipo Type	Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing
------	--------------	---------------------	---------------------------

06121	10-25 mm	Blister	2
-------	----------	---------	---

06122	35 - 50 mm	Blister	2
-------	------------	---------	---

Conjuntos soldadura completos

Complete Welding Kits

Cable soldadura Welding cable	Ref.				
	06010	1x16 mm² (m)			
	06011	1x25 mm² (m)			
	06039	1x35 mm² (m)			
	06157	1x50 mm² (m)			
	06158	1x70 mm² (m)			
Conjuntos pinzas Cable sets	Ref.	Descripción Description	m x mm	mm	Amp.
	Conjunto pinza masa / Earth clamp kit				
	06123	2m x CU 16 mm	10-25 mm	200A	
	06125	2m x CU 25 mm	35-50 mm	200A	
	06148	3m x CU 25 mm	10-25 mm	200A	
	06165	3m x CU 25 mm	35-50 mm	200A	
	06114	3m x CU 35 mm	35-50 mm	400A	
	06130	4m x CU 35 mm	35-50 mm	400A	
	Conjunto Porta-electrodo / Electrode holder kit				
	06124	3m x CU 16 mm	10-25 mm	200A	
	06009	3m x CU 25 mm	10-25 mm	200A	
	06126	3m x CU 25 mm	35-50 mm	200A	
Horno electrodos Oven electrodes	Ref.				
	06097	Horno electrodos / Oven electrodes *Con termostato e indicador de temperatura *With thermostat and temperature indicator			
	Conexión Tension Alimentation	Potencia Power	Capacidad Capacity	Dimensiones Dimensions	Peso Weight
	230Vac +-15%	300W	10 Kg electrodos de 450 mm / 10 Kg electrodes de 450 mm	620 x 200 x 180	4 kg
Cepillos Brushes	Ref.		Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing	
	06019	Cepillo Doble-Púas Acero Double brush-steel teeth	Caja / Box	1	
	06021	Cepillo-Piqueta acero Brush-pick ax	Caja / Box	1	
Piquetas Pick Axes	Ref.		Embalaje Packing	U. Embalaje U. Packing	
 (1) (2)	06003	Piqueta Acero mango madera (1) Steel pick ax, wooden handle (1)	Caja / Box	1	
	06004	Piqueta Metálica (2) Metal pick ax (2)	Caja / Box	1	
Manómetros ECO-PRO Manometers eCO-PRO	Ref.				
	56026	Manoreductor ECO ARG/CO2 200bar-32l/min salida 1/4" Pressure regulator ECO ARG/CO2 200bar-32l/min salida 1/4"			
	56096	Manoreductor-rotámetro ECO ARG/CO2 200bar-32l/min salida 1/4" Pressure regulator-flowmeter ECO ARG/CO2 200bar 32l/min output 1/4"			



5

INVERKONTROL DI 230



Protector para generador Power Generator Protector



ES - Principales características

Protege contra subidas y bajadas de tensión. Ideal para conectar dispositivos electrónicos sensibles* a fuentes de corriente inestables.

Generadores, alargaderas...

*(con rango de funcionamiento de 160V 280V)

EN - Main Features

It protects against voltage rises and drops. Ideal for connecting sensitive electronic devices* to unstable power sources. Power generators, extensions...

(with operating range of 160V 260V)

Características técnicas Technical Characteristics

Ref. 04119

Di 230

Tensión alimentación (vac) Supply voltage (vac)	230 1ph
Intensidad máx. (A) Max. Intensity (A)	30
Voltaje mín. de control (V) Min. control voltage (V)	160
Voltaje máx. De control (V) Max. control voltage (V)	280
Voltaje máx. (V) Max. Voltage (V)	400 @ 20%
Frecuencia de trabajo (hz) Work frequency (hz)	50 / 60
Dimensiones (mm) Dimensions (mm)	175x125x90
Peso (kg) / Weight (kg)	1,1



Electrodos

Electrodes BLISTER

Blister

RUTILO / RUTILE SO-6013

Blister

BASICO / BASIC SO-7018

Blister

INOXIDABLE / STAINLESS
SO-316

Blister

FUNDICIÓN SO-NiFe-CI
CAST IRON SO-NiFe-CI

Blister

ALUMINIO SO-AISI
ALUMINIUM SO-AISI



ACERO - RUTILO E6013 STEEL - RUTILE E6013

Ref.	Diámetros mm Diameters mm	u./ blister
05905	1,60 x 300	35u
05965	2,00 x 300	35u
05966	2,50 x 350	30u
05967	3,25 x 350	20u
05968	4,00 x 350	12u

BASICO E7018 BASIC E7018

Ref.	Diámetros mm Diameters mm	u./ blister
05973	2,50 x 350	10u

INOXIDABLE 316L-16 ROSTFREI 316L-16

05964	2,00 x 300	10u
05974	2,50 x 350	10u

FUNDICION NiFe-CI CAST IRON NiFe-CI

05976	2,50 x 300	10u
-------	------------	-----

ALUMINIO AL Si ALUMINIUM AL Si

05975	2,50 x 350	10u
-------	------------	-----

Electrodos / Electrodes

ACEROS AL CARBONO / MID STEEL

ACERO-RUTILO GREAT PERFORMANCE

SO-6013

WS: E 6013

IN: E 42 A RC 11

Posiciones soldadura
Welding positions



Diámetros mm Diameters mm	Ref.	Embalaje Packing	U.Paquete U. Packing
2,00 x 300	06533	Caja / Étui	485
2,5 x 350	06534	Caja / Étui	249
3,25 x 350	06535	Caja / Étui	163
4,00 x 350	06536	Caja / Étui	108

Análisi químico / Chemical analysis	% C	% Si	% Mn	% Mo
	0,07 %	0,35 %	0,35 %	0,00 %

- Utilización universal y fácil en todas las posiciones.
- Arco suave, pocas proyecciones.
- Aspecto del cordón de calidad.
- Construcciones navales, mecánica, cerrajería en general, calderería.

- * Universal and easy use on all welding positions
- * Smooth Arc, few spatters .
- * Quality and nice seam.
- * Shipbuilding , metal construction.

CARGADORES

Chargers



ES - Cargar y arrancar con SOLTER es alargar la vida de las baterías. Sistemas inteligentes para vehículos recreativos hasta obra pública.

NOVACAR, INVERCAR o AUTONOMY, una solución para cada necesidad.

EN – Loading and starting-up with SOLTER means battery life prolongation. Intelligent systems for recreational vehicles to public works.

NOVACAR, INVERCAR or AUTONOMY, a solution for each necessity.





Cargadores / Chargers

Como funciona nuestro catalogo de CARGADORES
How our CHARGER catalog functions



La división Cargadores de Batería nace con la intención de presentar al mercado una oferta especialista en este sector cada vez más dinámico. Con una amplia gama de productos podemos dar solución a todo tipo de necesidades tanto de carga, recuperación, mantenimiento y arranque de baterías.

The Battery Charger Division was born with the intention of presenting to market a specialist offer in this dynamic sector. With a wide range of products we can give solutions to all types of necessities, like charging, recovery, maintenance and starting-up of batteries.



- 1 Voltajes a los que puede cargar.
Voltages that can be charged.
- 2 Rango de baterías que puede cargar, en este caso baterías entre 30 y 200 Ah.
Battery range that can be charged; in this case, batteries between 30 and 200Ah.
- 3 Si además es arrancador, muestra la capacidad de arranque, en Amperios.
If furthermore it is a starter, it shows the starting-up capacity in amperes.
- 4 - Arith - Amperios de carga media - Eff. - Capacidad de carga máxima.
- Arith - Average charging amperes - Eff. - Maximum charging capacity.

- 5 Medidas en milímetros del cargador.
Charger Dimensions in millimeters.
- 6 Peso del Cargador sin embalaje.
Charger weight without packing.
- 7 Voltaje de la entrada - Hercios a los que puede funcionar (Europa 50Hz). Potencia absorbida.
Input voltage - Hertz at which it can function (Europe 50Hz). Absorbed power.
- 8 Precio de Venta RECOMENDADO sin I.V.A.
RECOMMENDED Sales Price without V.A.T.

Tipología de Vehiculos en los que puede ser usado Typology of vehicles with which it can be used



LOS DIBUJOS SÓN MERAMENTE ORIENTATIVOS
THE DRAWINGS ARE MERELY ILLUSTRATIVE.

(Puede ser usado en todo tipo de vehículos que requieran de baterías de características similares a los vehículos tradicionales.)

(It can be used on all types of vehicles that require batteries with characteristics similar to those of traditional vehicles.)

Tipos de baterías / Battery types

Existe una amplia variedad de tipos de baterías, no obstante en los automóviles, son utilizadas mayormente:

BATERÍAS LIQUIDAS
Todos los cargadores

There is a wide range of battery types. Nevertheless, with automobiles, the following are principally used:

LIQUID BATTERIES
All of the chargers

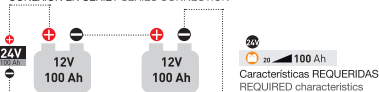
BATERÍAS DE GEL
Cargadores con curvas IU, IUOU

GEL BATTERIES
Chargers with IU, IUOU curves

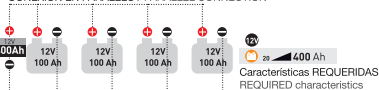
BATERÍAS DE CICLO PROFUNDO:
Cargadores con programa específico Deep Cycle (SMART-2200).

DEEP CYCLE BATTERIES:
Chargers with specific Deep Cycle (SMART-2200) program.

CONEXIÓN EN SERIE / SERIES CONNECTION



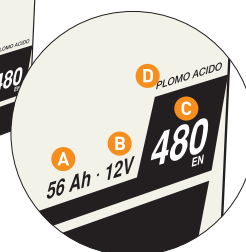
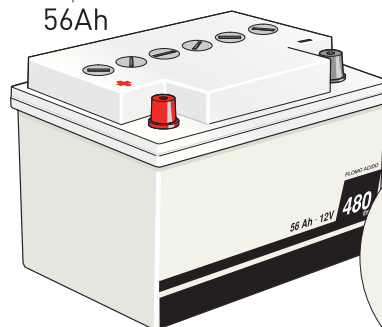
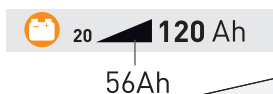
CONEXIÓN EN PARALELO / PARALLEL CONNECTION



A Como determinar la potencia del Cargador How to determine the charger power

Las baterías usualmente marcan los Amperios Hora, que utilizaremos para determinar que cargador se precisa. En este caso precisaríamos, un cargador con capacidad superior a 56Ah, como pudiera ser un NOVACAR 10A. Cuyo rango de utilización, es de 20 a 120 Ah.

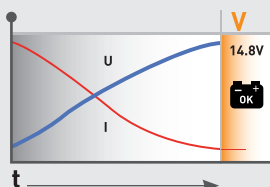
The batteries usually mark the ampere-hours that we will use to determine which charger is required. In this case we would need a charger with a capacity superior to 56Ah, such as a NOVACAR 10A whose voltage range is from 20 to 120Ah.



- B Voltage de la BATERÍA
BATTERIE voltage
- C Capacidad de corriente AMP, que puede suministrar la batería de forma INSTANTÁNEA. (ARRANQUE)
AMP current capacity that the battery can supply INSTANTLY (START)
- D Tipo de batería: LIQUIDAS, GEL, AGM
Battery types: LIQUID, GEL, AGM



CURVAS DE CARGA / CHARGING CURVES

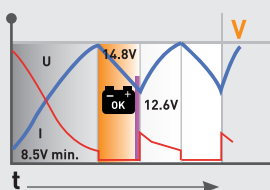


Curva W – 1 etapa

1-A medida que la tensión de la batería aumenta (V) la intensidad de carga disminuye (I)

Curve W – 1 phase

1-As the battery power increases (V) the charging intensity diminishes (I)

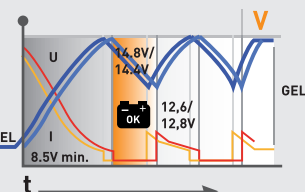


Curva WoW – 2 Etapas

1-Inicialmente carga tipo W.
2-Una vez la batería llega a 14,8V el cargador se detiene.
Si la tensión de la batería está por debajo de los 12,6V, se vuelve al paso 1/.

Curve WoW – 2 phases

1-Initially type W charging.
2-Once the battery reaches 14.8V, the charger stops.
If the battery's power is below 12.6V, it returns to step 1/.

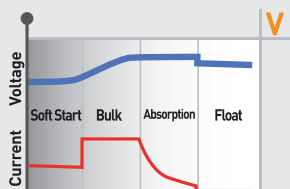


Curva WoW Gel – 2 etapas

1-Inicialmente carga tipo W.
2-Una vez la batería llega a 14,8V (LIQUIDA) o 14,4V (GEL), el cargador se detiene.
Si la tensión de la batería está por debajo de los 12,6V (LIQUID) o 12,8V (GEL), se vuelve al paso 1/.

Curve WoW Gel – 2 phases

1-Initially type W charging.
2-Once the battery reaches 14.8V (LIQUID) or 14.4 (GEL), the charger stops.
If the battery's power is below 12.6V (LIQUID) or 12.8V (GEL), it returns to step 1/.

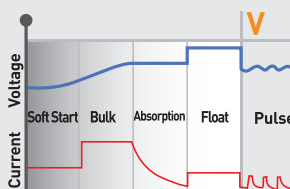


Curva IU – 4 etapas con mantenimiento

1-Mediante una carga inicial lenta, se realiza test-recuperación de la batería hasta que esta llega a los 10V.
2-Carga a intensidad constante hasta que la tensión de la batería alcanza los 14,8V (LIQUID) o 14,4V (GEL).
3-La intensidad de carga disminuye gradualmente para conseguir una carga al 100%.
4-Entra el modo de mantenimiento aplicando una tensión constante de 13,8V manteniendo la batería siempre al 100%.

Curve IU – 4 phases with maintenance

1-Through an initial low charging, a recovery test of the battery is carried out until it reaches 10V.
2-Constant intensity charging until the battery power reaches 14.8V (LIQUID) or 14.4V (GEL).
3-The charging intensity gradually diminishes for achieving a 100% load
4-It enters the maintenance mode applying a constant power of 13.8V, always maintaining the battery at 100%.



Curva IUOU – 5 etapas con mantenimiento pulsado

1-Mediante una carga inicial lenta, se realiza test-recuperación de la batería hasta que esta llega a los 10V.
2-Carga a intensidad constante hasta que la tensión de la batería alcanza los 14,8V (LIQUID) o 14,4V (GEL).
3- La intensidad de carga disminuye gradualmente para conseguir una carga al 100%.
4-En caso de baterías de ciclo profundo, el cargador suministra una mayor tensión (15,5V) a baja intensidad (<2A) y durante un tiempo limitado (2h) con la finalidad de conseguir cargas completas.
5-Entra el modo de mantenimiento aplicando una pulsación con la batería entre el 80% al 100% de su capacidad, permitiendo tener el cargador conectado indefinidamente manteniendo la batería en perfecto estado.

Curve IUOU - 5 phases with pulsed maintenance

1- Through an initial low charging, a recovery test of the battery is carried out until it reaches 10V.
2- Constant intensity charging until the battery power reaches 14.8V (LIQUID) or 14.4V (GEL).
3- The charging intensity gradually diminishes for achieving a 100% load.
4- In the case of deep cycle batteries, the charger supplies more power (15.5V) at a low intensity (<2A) and during a limited time (2h) in order to achieve complete charging.
5- It enters the maintenance mode applying a pulsation with the battery between 80% to 100% of its capacity, allowing the charger to be connected indefinitely maintaining the battery in perfect condition.

INVERCAR 150

Digital



Características técnicas Technical characteristics



Ref. 05089	INVERCAR 150
Tensión de entrada Input voltage	220 - 240Vac, 50-60Hz
Voltaje/s de carga Charging power	3 - 7 V / 5 - 14 V
Corriente/s de carga Charging current	1A
Tipo/s de batería/s Battery type/s	6 / 12V Plomo Ácido / Plomb acid; GEL; AGM
Tipo de cargador Charger type	4 ETAPAS, Inverter con microprocesador 4 STAGES, Inverter with microprocesador
REF.	05089

Diseñado para ser fácil e intuitivo

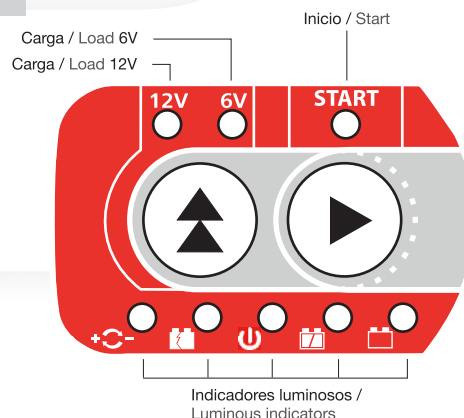
1. Conecte el cargador a la batería.
2. Conecte el cargador a la red eléctrica.
3. Seleccione el modo de funcionamiento mediante los botones de selección.
4. Pulse Start.

Designed to be easy and intuitive

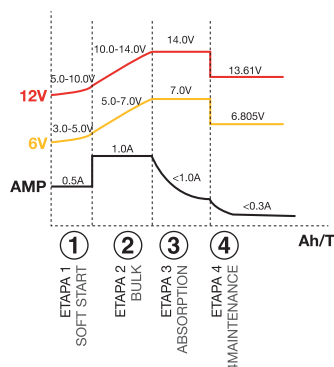
1. Connect the charger to the battery.
2. Connect the charger to the network.
3. Select the operating mode through the selection buttons.
4. Press Start.

CARGA / LOAD
7-35Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
100Ah

6/12 Volt
1.0 A



Ciclo de carga Charging cycle



1. Comprobación del estado de la batería, detectando defectos en las baterías. Se inicia la carga.
Verification of the condition of the battery, detecting defects in the batteries. Loading is initiated.
2. Carga con corriente constante hasta el 80% de la carga de la batería.
Charging with constant current up to 80% of the battery load.
3. Carga con corriente decreciente para poder conseguir el 100% de la carga.
Charging with a decreasing current in order to achieve a 100% load.
4. Mantiene la tensión de la batería al máximo, cargando con tensión constante.
Maintains the battery voltage the maximum, charging with constant current.

Accesorios Accessories



Conectores de anilla
Ring connectors



Conector fácil
Easy connector



Pinzas SOLTER HD75A
Clamps SOLTER HD75A



05984 - Conector 12V mechero
05984 12V Burner connector

INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

INVERCAR 530

Digital



Características técnicas Technical characteristics



Ref. 05090	INVERCAR 530
Tensión de entrada Input voltage	220 - 240Vac, 50-60Hz
Voltaje/s de carga Charging power	5 - 14 V
Corriente/s de carga Charging current	1A / 3,5A
Tipo/s de batería/s Battery type/s	12V Plomo Ácido / Plomb acide GEL, AGM
Tipo de cargador Charger type	4 ETAPAS, Inverter con microprocesador 4 STAGES, Inverter with microprocesador
REF.	05090

Diseñado para ser fácil e intuitivo

1. Conecte el cargador a la batería.
2. Conecte el cargador a la red eléctrica.
3. Seleccione el modo de funcionamiento mediante los botones de selección.
4. Pulse Start.

Designed to be easy and intuitive

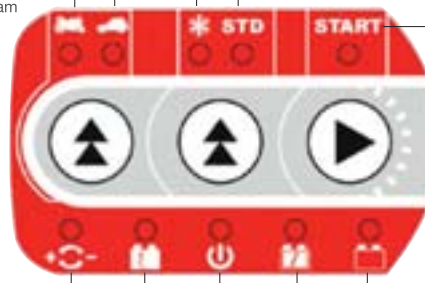
1. Connect the charger to the battery.
2. Connect the charger to the network.
3. Select the operating mode through the selection buttons.
4. Press Start.

CARGA / LOAD
7-75Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
120Ah

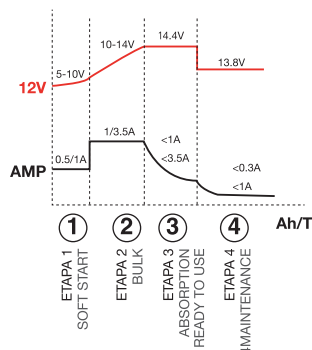
12 Volt
3.5 A

Programa de carga rápida /
Rapid charging program (3.5A)
Programa de carga lenta / (1A)
Slow charging program

Carga en bajas temperaturas y AGM /
Charging at low temperatures and AGM /
Batería normal / Normal battery



Indicadores luminosos /
Indicateurs lumineux



1. Comprobación del estado de la batería, detectando defectos en las baterías. Se inicia la carga.
Verification of the condition of the battery, detecting defects in the batteries. Loading is initiated.
2. Carga con corriente constante hasta el 80% de la carga de la batería.
Charging with constant current up to 80% of the battery load.
3. Carga con corriente decreciente para poder conseguir el 100% de la carga.
Charging with a decreasing current in order to achieve a 100% load.
4. Mantiene la tensión de la batería al máximo, cargando con tensión constante.
Maintains the battery voltage the maximum, charging with constant current.

Ciclo de carga Charging cycle

Accesorios Accessories



Conectores de anilla
Ring connectors



Conector fácil
Easy connector



Pinzas SOLTER HD75A
Clamps SOLTER HD75A



05984 - Connector 12V mechero
05984 12V Burner connector

INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

INVERCAR 750

Digital



Características técnicas Technical characteristics



Ref. 05071	INVERCAR 750
Tensión de entrada Input voltage	220 - 240Vac, 50-60Hz
Voltaje/s de carga Charging power	5 - 15.4 V
Corriente/s de carga Charging current	2A / 7.5A
Tipo/s de batería/s Battery type/s	12V Plomo Ácido / Plomb acide; GEL; AGM
Tipo de cargador Charger type	5 ETAPAS, Inverter con microprocesador 5 STAGES, Inverter with microprocessor
REF.	05071

Diseñado para ser fácil e intuitivo

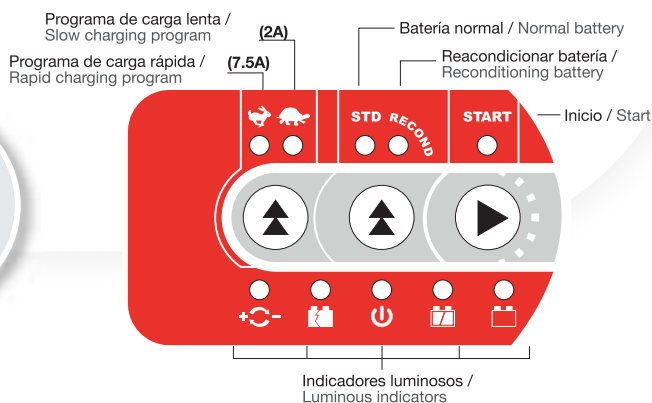
1. Conecte el cargador a la batería.
2. Conecte el cargador a la red eléctrica.
3. Seleccione el modo de funcionamiento mediante los botones de selección.
4. Pulse Start.

Designed to be easy and intuitive

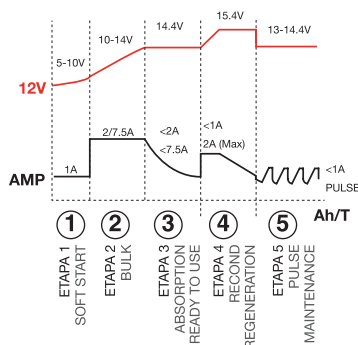
1. Connect the charger to the battery.
2. Connect the charger to the network.
3. Select the operating mode through the selection buttons.
4. Press Start.

CARGA / LOAD
7-160Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
225Ah

12 Volt
7.5 A



Ciclo de carga Charging cycle



1. Comprobación del estado de la batería, detectando defectos en las baterías. Se inicia la carga.
Verification of the condition of the battery, detecting defects in the batteries. Loading is initiated.
2. Carga con corriente constante hasta el 80% de la carga de la batería.
Charging with constant current up to 80% of the battery load.
3. Carga con corriente decreciente para poder conseguir el 100% de la carga.
Charging with a decreasing current in order to achieve a 100% load.
4. Añade el ciclo RECOND para baterías muy descargadas, y mejora la vida útil de la batería.
Introduces RECOND stage to restore damages batteries, increasing the life time.
5. Mantiene la batería al 95 - 100% de su capacidad, mediante la carga por pulsos cuando es necesario.
Maintains the battery voltage the maximum, charging with constant current.

Accesorios Accessories



Conectores de anilla
Ring connectors



Conector fácil
Easy connector



Pinzas SOLTER HD160A
Clamps SOLTER HD160A



05979 - Conector 12V mechero
05979 12V Burner connector

INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

INVERCAR 2500

Digital

Características técnicas Technical characteristics



Ref. 05069	INVERCAR 2500
Tensión de entrada Input voltage	220 - 240Vc, 50-60hz
Voltaje/s de carga Charging power	12/24V (auto-detect)
Corriente/s de carga Charging current	25A - 12,5A - 10A - 5A - 1,5A - <1A
Tipo/s de batería/s Battery type/s	Plomo-Acido/Plomb-acide GEL,AGM,Calcium
Tipo de cargador Charger type	9 Etapas Inverter con Microprocesador 9 STAGES, Inverter with microprocessor
REF.	05069

Diseñado para ser fácil e intuitivo

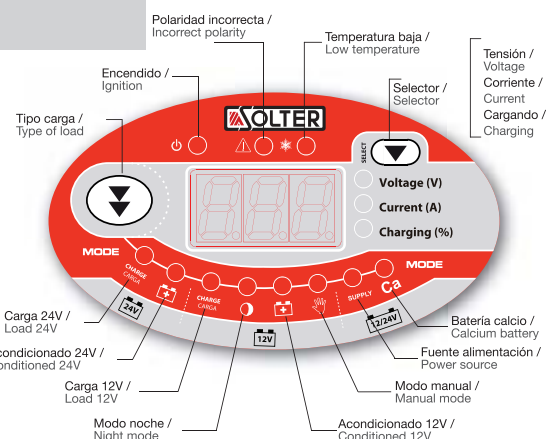
1. Conecte el cargador a la batería.
2. Conecte el cargador a la red eléctrica.
3. Seleccione el modo de funcionamiento mediante los botones de selección.
4. Pulse Start.

Designed to be easy and intuitive

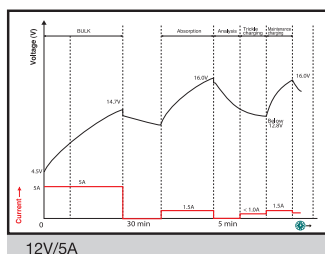
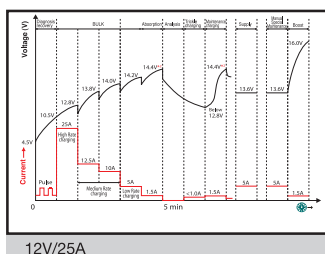
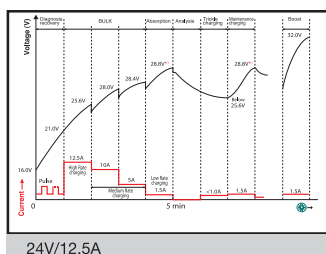
1. Connect the charger to the battery.
2. Connect the charger to the network.
3. Select the operating mode through the selection buttons.
4. Press Start.

CARGA / LOAD
40-500Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
700Ah

12/24 Volt
25/12,5 A



Ciclo de carga Charging cycle



Accesorios Accessories



Pinzas SOLTER HD160A
Pinces SOLTER HD160A

INCLUIDO | INCLUDED

- 1 Diagnóstico
Diagnosis
- 2 Carga
Charge
- 3 Absorción
Absorption
- 4 Analisis
Analysis
- 5 Carga suave
Soft charge
- 6 Carga de Mantenimiento
Maintenance current
- 7 Aumento carga
Increasing charge
- 8 Mantenimiento especial
Maintenance
- 9 Fuente alimentación
Power supply

Características técnicas Technical characteristics



Ref. 05076	SMARTCAR 1500
Tensión de entrada Input voltage	230V 50/60hz 460W
Voltaje/s de carga Charging power	12V
Corriente/s de carga Charging current	2-6-10A arith. 3-9-12A eff.
Tipo/s de batería/s Battery type/s	12V Plomo-Acido /
Tipo de cargador Charger type	5 Etapas Inverter con Microprocesador. 5 STAGES Inverter with Microprocessor

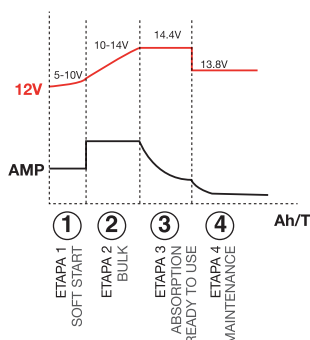


REF. 05076

CARGA / LOAD
20-300Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE /
300Ah

12 Volt
10 A

Ciclo de carga Charging cycle



- 1 Comprobación del estado de la batería, detectando defectos en las baterías. Se Inicia la carga.
Verification of the condition of the battery, detecting defects in the batteries. Loading is initiated.
- 2 Carga con corriente constante hasta el 80% de la carga de la batería.
Charging with constant current up to 80% of the battery load.
- 3 Carga con corriente decreciente para poder conseguir el 100% de la carga.
Charging with a decreasing current in order to achieve a 100% load.
- 4 Mantiene la tensión de la batería al máximo, cargando con tensión constante.
Maintains the battery voltage the maximum, charging with constant current.

NOVACAR

AUTOMATIC

Aplicaciones

La línea de cargadores NOVACAR son la mejor solución para la carga de baterías de 12V tanto LIQUIDAS como de GEL. Con un diseño compacto con compartimento para guardar las pinzas de carga, destacan por su fiabilidad y facilidad de uso en cualquier circunstancia.

Applications

The line of NOVACAR chargers are the best solution for the charging of 12V batteries, be these LIQUID or GEL. With a compact design with a compartment to keep the charger clamp, it stands out for its reliability and ease of use under any circumstances.

Curva WoW Gel – 2 etapas

- 1-Inicialmente carga tipo W.
 - 2-Una vez la batería llega a 14,8V (LIQUIDA) o 14,4V (GEL), el cargador se detiene.
- Si la tensión de la batería está por debajo de los 12,6V (LIQUID) o 12,8V (GEL), se vuelve al paso 1/.

Curve WoW Gel – 2 phases

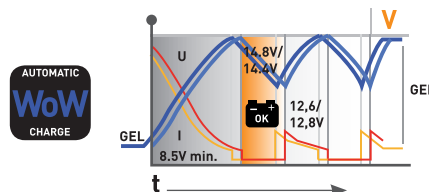
- 1-Initially type W charging.
- 2-Once the battery reaches 14.8V (LIQUID) or 14.4 (GEL), the charger stops. If the battery's power is below 12.6V (LIQUID) or 12.8V (GEL), it returns to step 1/.

ES - Principales características

- Totalmente automáticos con curva de carga WoW con mantenimiento.
- Detección Inversión polaridad sin fusibles.
- Indicador proceso de carga 2 led (Cargando – Carga completa).
- Compartimento guarda-pinzas.
- Practica asa de transporte.

2 VELOCIDADES DE CARGA - 2 TIPOS DE BATERÍA:

Los modelos NOVACAR 10A, NOVACAR 14A y NOVACAR 16A disponen de 2 velocidades de carga (lenta/rápida) y de la posibilidad de cargar tanto baterías LIQUIDAS como de GEL



EN - Main features

- Totally automatic with WoW charging curves with maintenance.
- Reverse polarity detection without fuses.
- 2 led charging process indicator (Charging - Fully charge).
- Charging clamp compartment.
- Practical handle for transport.

2 CHARGING SPEEDS – 2 TYPES OF BATTERIES:

The models NOVACAR 10A, NOVACAR 14A and NOVACAR 16A have 2 charging velocities (slow/rapid) and the possibilities of charging LIQUID, as well as GEL batteries.

NOVACAR 6A

AUTOMATIC



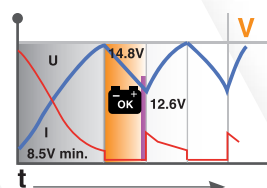
Características técnicas Technical characteristics



CARGA / LOAD
20-70Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
100Ah

12 Volt
6.0 A

AUTOMATIC
WoW
CHARGE



NOVACAR 10A

AUTOMATIC

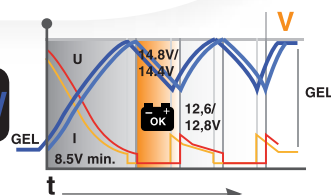
Características técnicas Technical characteristics



CARGA / LOAD
20-120Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
225Ah

12 Volt
8 A

AUTOMATIC
WoW
CHARGE



	NOVACAR 6A	NOVACAR 10A
V	12V	12V
	20 120 Ah 4A arith. 6A eff.	20 120 Ah 2,5-5,4A arith. 3,75-8A eff.
mm	175x145x90 mm	240x175x105 mm
Kg	2.05 Kg	2.65 Kg
	230V ~ 50/60HZ 80W	230V ~ 50/60HZ 110W
REF.	05077	05078

NOVACAR 14A

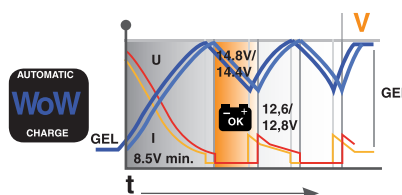
AUTOMATIC

Características técnicas
Technical characteristics



CARGA / LOAD
20-150Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
300Ah

12 Volt
12A



NOVACAR 16A

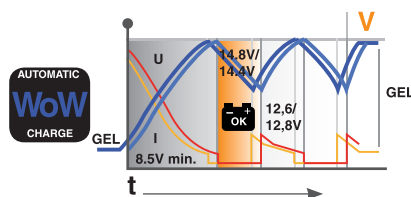
AUTOMATIC

Características técnicas
Technical characteristics



CARGA / LOAD
20-150Ah
MANTENIMIENTO /
MAINTENANCE
300Ah

12/24 Volt
12A



	NOVACAR 14A	NOVACAR 16A
V	12V	12V 24V
	20  150 Ah	20  150 Ah
	2,5-8A arith. 3,75-12A eff.	2,5-5,4A arith. 3,75-8A eff.
mm	240x175x105 mm	240 x175x105 mm
Kg	3.6 Kg	3,6 Kg
	230V ~ 50/60HZ 150W	230V ~ 50/60HZ 110W

REF. 05079

REF. 05070

Cargadores de batería / Battery Chargers

NOVACAR 6A

NOVACAR 10A

NOVACAR 14A

NOVACAR 16A

Cargadores - Arrancadores Chargers - Boosters

ES - Principales características

- Amperímetro indicador Intensidad de Carga / Carga completa.
- Selector 12V/24V.
- Selector posiciones/intensidades carga.
STARTER-160: 2 posiciones.
STARTER-360: 4 posiciones.
- Selector arranque directo.
- Fusible protector contra inversión de polaridad.

Principales aplicaciones:

Uso profesional para coches, furgonetas, autobuses y camiones.
Ideal para pequeñas y grandes flotas de vehículos pesados.
Tractores, excavadores y obra pública.

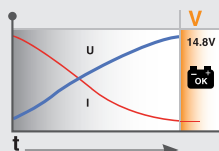
EN - Main features

- Ampere meter indicator for the charging intensity / complete load.
- 12/24V Selector.
- Selector positions / charging intensities.
STARTER 160: 2 positions. STARTER 360: 4 positions.
- Direct starting-up selector.
- Fuse protector against reverse polarity.

Principal applications:

Professional use for cars, vans, buses and trucks.
Ideal for small and big heavy vehicle fleets.
Tractors, excavators and public works.

Características técnicas Technical characteristics



STARTER 160

Ref. 05084

STARTER 160

12V



30 200 Ah

80A

ARRANQUE

12A arith. 18A eff.

mm

150x260x320 mm

Kg

8 Kg



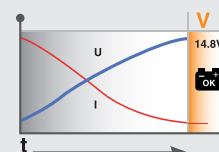
230V ~ 50/60HZ 1,5kW

REF.

05084



Características técnicas Technical characteristics



STARTER 360

Ref. 05082

STARTER 360

12V 24V



30 360 Ah

300A

ARRANQUE / DÉMARRAGE

26A arith. 40A eff.

mm

380x720x240 mm

Kg

18 Kg



230V ~ 50/60HZ 8,0kW

REF.

05082



Digi-Matic

Cargadores - Arrancadores AUTOMÁTICOS Chargers - Boosters AUTOMATIC

ES - Principales características

- Amperímetro digital.
- Control nivel carga 3-LED (30% - 60% - 100%)
- Protector contra inversión de polaridad.
- Selector arranque directo.
- Selector 4 posiciones/intensidades carga.
- Todo tipo de baterías LIQUIDAS - GEL. ou.

Principales aplicaciones:

Carga, recuperación y mantenimiento de todo tipo de baterías tanto LIQUIDAS como de GEL.

- Ideales para todo tipo de vehículos e instalaciones que requieran una carga de calidad. Motocicletas, Coches, Furgones, y también Elevadores, Embarcaciones y vehículos recreativos con baterías de gran capacidad, etc.

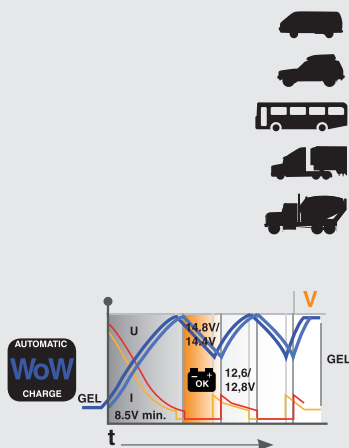
EN - Main features

- Digital ampere meter.
- 3-LED Charging level control (30% - 60% - 100%).
- Fuse protector against reverse polarity.
- Direct starting-up selector.
- 4-position selector / charging intensities.
- All types of LIQUID-GEL batteries.

Principal applications:

Charging, recovery and maintenance of all types of batteries, be these LIQUID or GEL. Ideal for all types of vehicles and installations that require quality charging. Motorcycles, cars, vans and also elevators, boats and recreative vehicles with batteries of great capacity, etc...

Características técnicas Technical characteristics



Digi-Matic³⁶⁰⁰

Ref. 05094

DIGIMATIC 3600

12V 24V



30 **550 Ah**

300/200A ARRANQUE / START UP

30A arith. 45A eff.

mm

245x330x730 mm

Kg

15 Kg



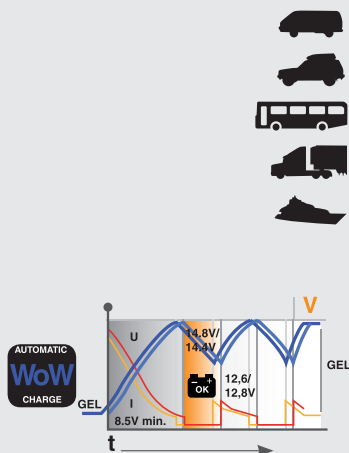
230V ~ 50/60HZ 5,0kW

REF.

05094



Características técnicas Technical characteristics



Digi-Matic⁵⁶⁰⁰

Ref. 05095

DIGIMATIC 5600

12V 24V



30 **900 Ah**

400/300A ARRANQUE / START UP

50A arith. 75A eff.

mm

245x320x730 mm

Kg

19 Kg



230V ~ 50/60HZ 10.0kW

REF.

05095



Características técnicas Technical characteristics



AUTONOMY 3500

ARRANQUE / START UP
550 Amp
CAP. DE BATERÍA /
BATTERY CAP.
22Ah

12 Volt
Amp
1100



Características técnicas Technical characteristics



AUTONOMY 5500 PRO

ARRANQUE / START UP
600 Amp
CAP. DE BATERÍA /
BATTERY CAP.
22Ah

12 Volt
Amp
1200



	AUTONOMY 3500	AUTONOMY 5500 PRO
	12V	12V
	22 Ah	22 Ah
Capacidad de arranque máxima Maximum start-up capacity	550 Amp	600 Amp
Capacidad de arranque de pico Peak start-up capacity	1100 Amp	1200 Amp
	360x100x370 mm	405x120x380 mm
	8 Kg	9 Kg
	12V 500mA exterior / external	12V 1000mA exterior / external
REF.	05074	REF. 05073

Características técnicas
Technical characteristics



AUTONOMY 7500 PRO

ARRANQUE / START UP
1200 Amp
CAP. DE BATERÍA /
BATTERY CAP.
2 x 22 Ah

12 Volt
2400
Amp



Características técnicas
Technical characteristics



AUTONOMY 9500 PRO

ARRANQUE / START UP
2000 Amp
CAP. DE BATERÍA /
BATTERY CAP.
2 x 28 Ah

12/24 Volt
4000
Amp



Cargadores de batería / Battery chargers

AUTONOMY 5500 PRO

AUTONOMY 3500

AUTONOMY 7500 PRO

AUTONOMY 9500 PRO

	AUTONOMY 7500 PRO	AUTONOMY 9500 PRO
	12V	12V 24V
	 2X22 Ah	 2X28 Ah
Capacidad de arranque máxima Maximum start-up capacity	1200/600 Amp	2000/1000Amp
Capacidad de arranque de pico Peak start-up capacity	2400/1200 Amp	4000/2000 Amp
	405x190x380 mm	540x390x840 mm
	15 Kg	35 Kg
	12V 1000mA exterior / external	12V 1000mA exterior / external
REF.	05072	05101

Cables de arranque

Start-up cables



Cables de arranque Start-up cables



Ref.	Descripción Description	Cable Cable	Longitud Length	Amp Amp
06014	CABLES ARRANQUE START-UP CABLES	CU 16 mm	3 m	220AMP
06015	CABLES ARRANQUE START-UP CABLES	CU 25 mm	3,5 m	350AMP



06016	CABLES ARRANQUE START-UP CABLES	CU 35mm	4,5 m	480AMP
-------	------------------------------------	---------	-------	--------



Ref. 06014 / 06015



Ref. 06016

Pinzas Clamps

Pinzas Clamps



Ref.	Descripción Description
06018	BLISTER 2 PINZAS BATERÍA 75A BLISTER 2 Clamps BATTERY 75A
06017	BLISTER 2 PINZAS BATERÍA 200A BLISTER 2 Clamps BATTERY 200A



71112	PINZA BATERÍA 75A NEGRA (MIN 10U) Clamps BATTERY 75A BLACK (MIN 10U)
71113	PINZA BATERÍA 75A ROJA (MIN 10U) Clamps BATTERY 75A RED (MIN 10U)



71110	PINZA BATERÍA 200A NEGRA (MIN 10U) Clamps BATTERY 200A BLACK (MIN 10U)
71111	PINZA BATERÍA 200A ROJA (MIN 10U) Clamps BATTERY 200A RED (MIN 10U)



71114	PINZA BATERÍA 600A NEGRA Clamps BATTERY 600A BLACK
71115	PINZA BATERÍA 600A ROJA Clamps BATTERY 600A RED

PROTECTION



ES - Para SOLTER la seguridad es irrenunciable.

Nuestros sistemas de protección individual y colectiva garantizan en todo momento la seguridad del operario y de su entorno.

EN - For SOLTER, safety is unrenouncable.

Our individual and collective protection systems guarantee the safety of the operator and his surroundings at all times.





Ámbito de Aplicación

Optimatic es una pantalla de soldadura electrónica de oscurecido totalmente automático. Gracias a sus múltiples posibilidades de regulación, se adapta perfectamente a todo tipo de aplicaciones y procesos de soldadura.

Application Range

OptiMatic is an electronic welding helmet with fully automatic darkening. Thanks to its many regulation possibilities, it adapts perfectly to all types of welding applications and processes.



ES - Principales características

- Regulación DIN de 9 a 13*.
- Regulación de retardo Oscuro-Claro.
- Regulación sensibilidad Claro-Oscuro que se adapta a distintas condiciones de luz.
- Posición "Grinding" para AMOLADO.*

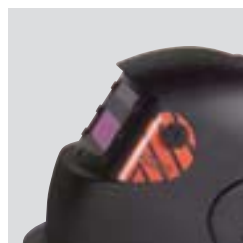
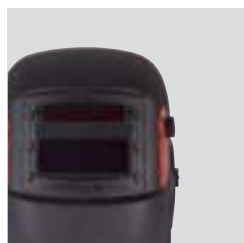
EN - Main Features

- DIN Regulation from 9 to 13*.
- Regulation of Dark-Light time delay.
- Light-Dark sensitivity regulation that adapts itself to different light conditions.
- Position "Grinding" for GRINDING*.

(*) Solo para OPTIMATIC-100
Only for OPTIMATIC-100

Características técnicas Technical Characteristics

	OPTIMATIC 50	OPTIMATIC 100
FILTRO / FILTER		
Tono oscuro Dark Shade	Fijo / Fix DIN 11	Variable 9-13
Tono claro Light Shade	3	3
Calidad óptica Optical quality	1 / 3 / 2	1 / 3 / 2
Tiempo de reacción Reaction time	0,3ms	0,3ms
Tiempo de retardo Delay time	Slow / Fast	Micro - Adjustable
Captadores Sensors	2	4
Energía Energy	SOLAR	SOLAR, replaceable battery
Regulación sensibilidad Sensitive regulation	Hight / Low	Micro - Adjustable
Función amolado Grinding function	No	Si / Yes
UTILIZACIÓN / USE		
ARC	Si / Yes	Si / Yes
MIG	Si / Yes	Si / Yes
MAG	Si / Yes	Si / Yes
TIG	No	<30A
DIMENSIONES / DIMENSIONS		
Dimensiones filtro Filter dimensions	90x110 mm	90x110 mm
Campo de visión Field of view	42 x 96 mm	39 x 96 mm
Polycarbonato exterior Exterior polycarbonate	104,2 x 89,3 mm	104,2 x 89,3 mm
Polycarbonato interior Interior polycarbonate	107x40 mm	107x40 mm
REF.	06683	06684



Ámbito de Aplicación

La pantalla de soldadura foxpro es la solución más innovadora presente en el mercado destacando por su exclusivo s-protek, su alta modularidad y sus inigualables prestaciones en cuanto a peso, comodidad y calidad de visión con una amplia gama de filtros disponibles. Ideal para todos los procesos de soldadura incluso TIG a bajo amperaje.

Application Range

The welding helmet foxpro is the most innovating solution present in the market, whereby its exclusive s-protek, its elevated modularity and its incomparable performance concerning weight, commodity and view quality with a wide range of available filters stand out. Ideal for all welding processes, including TIG at a low voltage.

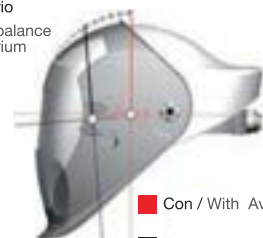


Máximo confort
i visibilidad con
apertura 90°

Maximum
comfort and
visibility with a
90° opening



Mejor balance
Equilibrio
Better balance
Equilibrium



■ Con / With Avec S-PROTEK

■ Sin / Without Sans S-PROTEK



S-PROTEK: Protección de la parte superior de la cabeza contra proyecciones originadas durante el proceso de soldadura.

S-PROTEK: Protection of the upper part of the head against splatters produced during the welding process.



Extremadamente ligera con solamente 360g. de peso (sin filtro ni S-PROTEK).
Peso con S-PROTEK 480g.

Extremely light with a weight of only 360g (with neither filter nor S-PROTEK).
Weight with S-PROTEK 480g.

Características técnicas Technical Characteristics

	FOX 10R S-PROTEK	FOX 20R S-PROTEK
FILTRO / FILTER		
Tono oscuro Dark Shade	Variable 9-13	Variable 5-8 / 9-13
Tono claro Light Shade	4	4
Calidad optica Optical quality	1 / 3 / 2	1 / 2 / 1
Tiempo de reacción Reaction time	0,25 ms	0,25 ms
Tiempo de retardo Delay time	Slow / Fast	Micro
Captadores Sensors	2	4
Energía Energy	SOLAR	SOLAR, replaceable battery
Regulación sensibilidad Sensitive regulation	Micro / Adjustable	Micro / Adjustable
Función amolado Grinding function	Si / Yes	Si / Yes
UTILIZACIÓN / USE		
ARC	Si / Yes	Si / Yes
MIG	Si / Yes	Si / Yes
MAG	Si / Yes	Si / Yes
TIG	<30A	<5A
DIMENSIONES / DIMENSIONS		
Dimensiones filtro Filter dimensions	90x110 mm	90x110 mm
Campo de visión Field of view	43x97 mm	54x102 mm
Polycarbonato exterior Exterior polycarbonate	90x110 mm	90x110 mm
Polycarbonato interior Interior polycarbonate	95x50 mm	103,7x69,5 mm
REF.	06420	06421

Filtros electronicos Electronic filters



OPTIMATIC FLOW



Ámbito de Aplicación

Ideal para ambientes sin sistemas de extracción de humos. Sistema compacto, completo con pantalla, sistema de filtro y batería.

Application Range

Ideal for environments without fume extraction systems. Compact, complete with ADF filter, purifying system and battery.



Características técnicas Technical Characteristics

OPTIMATIC 600 FLOW

Filtro / Filter OPTIMATIC 600

Dimensiones filtro / Filter dimension 110x90mm(4.33"x3.54")

Area de visión / View size 97x47mm(3.82"x1.85")

Clasificación / Classification 1/1/1/1

Sensores / Sensors 4

Tono claro / Light state 4

Tono oscuro / Dark state Variable shade 5-9/9-13

Control del rango DIN / Shade range control Internal,digital control

Regulación DIN / Shade control Internal,digital control

Tiempo de reacción / Switching time at 23°C 0.08ms

Sensitivity & Delay time control Internal,digital control

Tiempo oscuro a claro / Time from dark to light 0.1s-0.9s,digital control

Amolado / Grinding Digital control

Aviso batería baja / Low battery Warning indicator Digital control

Energía / Power supply Solar, Lithium battery,replaceable

Sistema purificador

Velocidad flujo de aire / Airflow speed 170L/Min, 200L/Min, 230L/Min

Sistema / System Automatic, detectando y controlando el sistema, suministrando de forma constante aire limpio. Automatic detecting and controlling system provides constantly stable clean air

Selecciones / Switch

3 niveles de control de flujo.

3 levels of airflow control

Desconexión automática si no se utiliza en 30min

Automatic shutting down if unused for 30 minutes

LCD Display

Nivel de flujo y estado de la batería

Air flow level and data battery life

Estado de carga de filtro

Filter loading status

Aviso sonoro / Warning sound

Batería baja

Low battery

Filtro obstruido

Jammed filter

Caudal de aire obstruido

Air flow jammed.

Ruido / Noise

Max 60 dB

Maxima eficiencia del filtro/ High filter efficiency

99.996% @ 0,3um

Tipo de filtro / Filter type

TH2 A2 P SL

Dimensiones / Dimension

240x165x70 mm

Peso / Weight

1,3Kg

Autonomia batería / Battery operating time

Nivel/Level 1: >20h

Nivel/Level 2: > 14h

Nivel/Level 3: >8h

Batería recargable / rechargeable battery

Li-ION 12V 4400mAh

Tiempo de carga / Charge time

3-4h

Ciclos de carga / Recharge number of time

>500

Temperaturas de uso / Operating temperature

-5°C +55°C

Certificados / Certificates

CE EN12941.1996 TH2

Codigos / Ref.

06689

Ámbito de Aplicación

Pantalla fox filtro inactivo asociada a filtros inactivos la pantalla fox puede adaptarse a cualquier aplicación e intensidad de soldadura sin renunciar a las increíbles características del concepto FOX.

Application Range

Inactinic Fox filter helmet associated to inactinic filters, the Fox helm can adapt itself to any welding application and intensity without renouncing the incredible FOX concept characteristics.



Protección soldadura / Welding Protection

FOX INACTINIC

Opciones
Options

	DIN				
	9	10	11	12	13
Código / Code REF.	06356	06357	06358	06359	06360
Pantalla Fox / FOX Helmet	FOX T9	FOX T10	FOX T11	FOX T12	FOX T13



06140 FOLDING MASK



06030 MÁSCARA CABEZA / HEAD HELMET

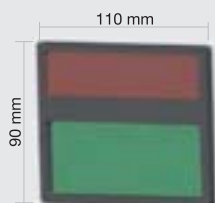
Opciones y accesorios

Options and accessories



Filtros electrónicos

Electronic filters



Ref.	Descripción	Description
------	-------------	-------------

06408	VISION 10R	
06410	G.VISION 20R	

Filtros inactivos

Inactinic filters



Ref.	Descripción	Description
------	-------------	-------------

06402	T9	110x90 mm
06403	T10	110x90 mm
06404	T11	110x90 mm
06405	T12	110x90 mm
06406	T13	110x90 mm
06012	T11	75x98 mm

Filtros protectores policarbonato

Polycarbonate protective filters



Ref.	Descripción	Description
------	-------------	-------------

Protector policarbonato / Polycarbonate protector		
05919	INT.	95 x 50 mm
05903	INT.	97,7 x 46,5 mm
05902	INT.	102,5x42,3 mm
05918	INT.	103,7 x 69,5 mm
77135	INT.	104 x 54 mm
05908	INT.	105,3 x 47 mm
05909	INT.	105,8 x 58,5 mm
77136	INT.	105 x46 mm
05921	INT.	106,9 x 58,1 mm
05920	INT.	107 x 40 mm
06128	INT.	110 x 45mm
05916	INT.	110 x 90 mm
77141	EXT.	104,2 x 89,3 mm
05916	EXT.	110 x 90 mm
06127	EXT.	110 x 90mm esquina redondeada
05901	EXT.	111x 90,2 mm
73093	EXT.	123,3 x 98,5 mm

Pantallas

Helmets



Ref.	Descripción	Description
------	-------------	-------------

06400	Pantalla negra con regulación exterior	Black helmet with exterior regulation
-------	--	---------------------------------------



Embellecedores Trim



Ref. Descripción Description

06389	FOX-Gris metalizado / Steel gray
06390	FOX Negro / Black
06391	FOX Rojo / Red
06392	FOX Amarillo / Yellow
06393	FOX Azul / Blue

S-PROTEK S-PROTEK



Ref. Descripción Description

06394	Protector cabeza S-PROTEK GRIS Head protector S-PROTEK GRAY
-------	--

Arnes Harness



Ref. Descripción Description

06395	FOX
06141	Optimatic 200
05922	Optimatic 500

Sudaderas Sweatband



Ref. Descripción Description

06398	FOX / Optimatic 200
05923	Optimatic 500

Cortinas de protección 0,4 mm / Protection curtains 0.4 mm



Orange CE



Vert teinte 9 CE

ES - Principales características

Las cortinas de soldadura estandar SOLTER estan provistas de orificios de suspensión reforzados y de botones de presión a izquierda y derecha que permiten unir las entre si. las cortinas estan disponibles en 2 colores.

- Naranja
- Verde

EN - Main features

The standard SOLTER welding curtains are provided with reinforced orifices for hanging and with snap-fasteners at the left and the right that allow them to join each other. The curtains are available in two colors.

- Orange
- Green

Características técnicas Technical Characteristics

CORTINAS SOLDADURA naranja / WELDING CURTAINS orange

Ref.	Descripción Description	Medida (HxL) Dimensions (HxL)
06138	Cortina SOLTER Naranja / Curtain SOLTER orange	1400 x 1400
06143	Cortina SOLTER Naranja / Curtain SOLTER orange	1600 x 1400
06181	Cortina SOLTER Naranja / Curtain SOLTER orange	1800 x 1400
06183	Cortina SOLTER Naranja / Curtain SOLTER orange	2000 x 1400

CORTINAS SOLDADURA verde tono-9 / WELDING CURTAINS green tone 9

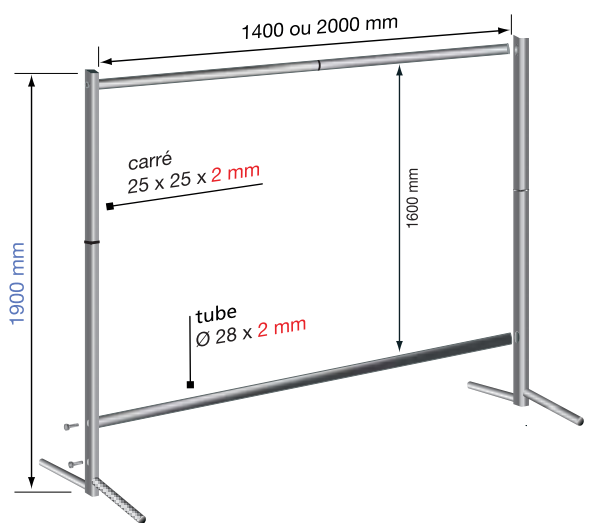
Ref.	Descripción Description	Medida (HxL) Dimensions (HxL)
06142	Cortina SOLTER verde tono-9 / Curtain SOLTER green tone 9	1400 x 1400
06166	Cortina SOLTER verde tono-9 / Curtain SOLTER green tone 9	1600 x 1400
06182	Cortina SOLTER verde tono-9 / Curtain SOLTER green tone 9	1800 x 1400
06184	Cortina SOLTER verde tono-9 / Curtain SOLTER green tone 9	2000 x 1400

ESTRUCTURAS / STRUCTURES

Ref.	Descripción Description	Medida (HxL) Dimension (HxL)
06133	Estructura SOLTER 1455 / Structure SOLTER 1455	1900 x 1455
06134	Estructura SOLTER 2000 / Structure SOLTER 2000	1900 x 2000

Ref.	Descripción Description
06036	Ganchos suspensión / Suspension hooks

Medidas estructuras Dimensions



Mantas de protección / Protection blankets



Manta 900° C / Blanket 900° C



Manta 550° C / Blanket 550° C

ES - Principales características

Las mantas Anti Calor de SOLTER son útiles para la protección de zonas sensibles a las proyecciones de soldadura o salpicaduras durante el amolado. Están fabricadas en fibra de vidrio y poliuretano. Sin amianto, anti adherentes, no tóxicas y con una resistencia mecánica adecuada, nuestras mantas son una solución ideal para la protección de zonas con objetos sensibles.

Las mantas SOLTER se fabrican según normas:
DIN 53854 - DIN 53851 - DIN 53855 T1 - EN 1049 -
DIN 53830 - DIN 53857 T1 - DIN 52273.

EN - Main features

The SOLTER anti-thermal blankets are useful for the zones sensitive to welding splatters or splashes during the grinding. They are manufactured in fiberglass and polyurethane. Without asbestos, anti-adherents, non toxic and with an adequate mechanical strength, our blankets are the ideal solution for the protection of zones with sensitive objects.

The SOLTER blankets are manufactured according to the norms:
DIN 53854 - DIN 53851 - DIN 53855 T1 - EN 1049 -
DIN 53830 - DIN 53857 T1 - DIN 52273.

Características técnicas Technical Characteristics

MANTAS PROTECCIÓN 550°C (Se aconseja su utilización vertical) PROTECTION BLANKET 550°C (Vertical usage is recommended))

Ref.	Descripción Description	Medida (mm) Dimensions (mm)
06195	Manta Anti-Calor 550°C / Anti-thermal blanket 550°C	2000 x 1000
06196	Manta Anti-Calor 550°C / Anti-thermal blanket 550°C	2000 x 2000

Se aconseja utilización vertical / Vertical use is recommended

Manta T 550° C / Blanket T 550° C

Color / Color gris
Enducción / Induction 1 cara / face
Peso por m² / Weight per m² 440 g
Clasificación feu / Fire classification MO a 500° C

MANTAS PROTECCIÓN 900°C (utilización vertical / horizontal) PROTECTION BLANKET 900°C (Utilisation verticale / horizontale)

Ref.	Descripción Description	Medida (mm) Dimensions (mm)
06197	Manta Anti-Calor 900°C / Anti-thermal blanket 900°C	1000 x 1000
06198	Manta Anti-Calor 900°C / Anti-thermal blanket 900°C	2000 x 2000
06199	Manta Anti-Calor 900°C / Anti-thermal blanket 900°C	3000 x 3000

Utilización vertical y horizontal / Vertical/horizontal usage

Toile T 900° C / Cloth T 900°C

Color / Color gris souris
Enducción / Induction 2 caras/faces
Peso por m² / Weight per m² 1130 g
Clasificación / Fire classification MO a 900° C